

1. ÚVOD	3
1.1 Rozdělení sléváren	3
2. ZAŘÍZENÍ TAVÍREN	8
2.3 Tavnárna litiny s kuplovnami	8
2.1.1 Přísun materiálu	8
2.1.2 Skladování vsázkových surovin	9
2.1.3 Úprava vsázkových surovin	10
2.1.4 Druhování a zavážení kuploven	12
2.1.4.1 Druhovačí zařízení	13
2.1.4.2 Zavážecí zařízení	17
2.1.4.3 Předpecí pro akumulaci tekutého kovu	20
2.2 Tavnárna oceli s obloukovými pecemi	20
2.2.1 Druhovačí a zavážecí zařízení pro elektrické obloukové pece	20
2.3 Tavnárna slitin železa s indukčními pecemi	22
2.3.1 Skladovací prostory	22
2.3.2 Předehřívání kovové vsázky	23
2.3.3 Druhování a zavážení indukčních pecí	24
2.3.3.1 Druhování s předehřátím vsázky	25
2.4 Zařízení pro mimopecní úpravu tekuté litiny a oceli	26
2.4.1 Pánvová metalurgie	26
2.4.1.1 Třepací pánve	27
2.4.1.2 Pánvový injekční systém	28
2.4.1.3 Konvertor na výrobu tvárné litiny	29
3. ZAŘÍZENÍ PRO ÚPRAVU FORMOVACÍ SMĚSI	31
3.1 Formovací hmoty (směsi)	31
3.2 Úpravny vazných bentonitových formovacích směsí	33
3.2.1 Skladevání a úprava nového ostřiva	33
3.2.1.1 Sušení nových písků	34
3.3 Zařízení na úpravu vratné směsi	36
3.3.1 Elektromagnetické odlučovače	36
3.3.2 Zařízení k prosévání vratných směsí	36
3.3.3 Zařízení pro chlazení a homogenizaci vratné směsi	37
3.3.4 Mísíče vazné směsi	43
3.3.4.1 Kolový mísíč	44
3.3.4.2 Rychlomísíče vazné směsi	47
3.3.5 Dávkování základních surovin a přísad	51
3.3.6 Řízení procesu úpravy vazné formovací směsi	52
3.3.7 Provozdušňovací zařízení	53
3.3.8 Uspořádání upravené vazné směsi	53
3.4 Zařízení pro úpravu nevazných směsí	53
3.4.1 Mísíče pro úpravu samotvrdnoucích směsí	53
3.4.2 Zařízení pro úpravu směsí stuzovaných zásahem svenčí	55
3.4.2.1 Automatické mísíčí jednotky	56