

Předmluva .....	4
Úvod .....	5
Technická normalizace .....	5
Jednotná soustava konstrukční a projektové dokumentace RVHP .....	8
1. Druhy a normalizace konstrukční dokumentace .....	9
1.1. Druhy výkresů .....	9
1.2. Formáty výkresů .....	10
1.3. Skládání a ukládání výkresů .....	12
1.4. Měřítka .....	13
1.5. Kreslení čar na výkresech .....	14
1.6. Popisování technických výkresů .....	17
2. Zobrazování na technických výkresech .....	18
2.1. Promítací metody .....	18
2.2. Zobrazování na výkresech ve strojírenství .....	21
2.3. Zjednodušování obrazů .....	34
2.4. Kreslení průníků .....	39
3. Kótování .....	41
3.1. Základní pojmy .....	41
3.2. Základní pravidla kreslení kótovacích a pomocných čar ..	42
3.3. Zapisování kót .....	44
3.4. Soustavy kót .....	46
3.5. Hlavní zásady kótování .....	47
3.6. Kótování tvarových prvků na strojních součástech .....	50
3.7. Vyvolená čísla a normální rozměry .....	59
4. Předepisování jakosti povrchu .....	64
4.1. Posuzování drsnosti povrchu .....	64
4.2. Označování drsnosti povrchu .....	70
4.3. Příklady předepisování drsnosti povrchu .....	73
4.4. Předepisování úpravy povrchu a tepelného zpracování .....	75
4.5. Příklady předepisování úprav povrchu .....	76
5. Lícování .....	77
5.1. Tolerování délkových rozměrů .....	77
5.2. Tolerování úhlů a kuželů .....	84
5.3. Tolerance tvaru a polohy .....	87
6. Rozměrové obvody .....	103
6.1. Základní pojmy .....	103
6.2. Metody výpočtu rozměrových obvodů .....	105
6.3. Rozměrové obvody roztečí děr .....	110
7. Strojní součásti .....	115
7.1. Součásti spojovací .....	116
7.2. Součásti přenášející točivý moment .....	133
7.3. Valivá ložiska .....	142
7.4. Pružiny .....	144
8. Kreslení nerozebiratelných spojení .....	146
8.1. Kreslení nýtových spojů .....	146
8.2. Kreslení spojů pájených a lepených .....	146
8.3. Kreslení spojů sešivaných nití .....	146
8.4. Kreslení svařovaných spojů .....	147