

Obsah

1. Vlastnosti a vady dřeva	7
Normy řeziva v praxi	9
Výpočet krychlového objemu řeziva	11
2. Technické výkresy v dřevařském průmyslu	13
Náčrty (sklcy) ,	14
Návrhové výkresy	14
Výrobní výkresy	14
Měřítka dřevařských výkresů	15
3. Nástroje a nářadí k obrábění dřeva	19
Měřidla a rýsovací nářadí	20
Nářadí upevňovací a přidržovací	20
Nástroje obráběcí	21
Nástroje pomocné	25
4. Výběr, nařezávání a příprava materiálu	26
Rozvádění a ostření pil	29
5. Hoblování	30
Spárování	31
Ostření a udržování železek hoblíků	32
6. Lepení dřeva	34
Rozdělení lepidel	34
Lepení spárovek	35
Dýchování	36
7. Drážkování, polodrážkování a profilování	37
Drážkování	37
Polodrážkování	38
Profilování	39
8. Sblížení a šroubování	40
Spojení vruty	41

9. Rozporování a dlabání	43
Tloušťky čepů, rozporů a dlabů	43
Dlabání rozporů a podélných děr	45
Osazování čepů	46
Rohové a středové spojení vlysů	46
10. Rohové spojení desek	47
Šikmé ozuby	48
Celokryté ozuby	49
Sdružené čepy	50
Řezání, dlabání a úprava ozubů	50
11. Svlakování	52
12. Vykružování, rašplování a pilování	54
Vykružování	54
Rašplování a pilování	55
13. Kosení lišt	56
14. Vrtání a kolíkování	58
Vrtání	58
Kolíkování	59
Udržování a ostření vrtáků	60
15. Překližování a okližování boků konstrukčních desek	61
16. Dýchování a lepení nábytkových krytin	64
Dýchování	64
Lepení nábytkových krytin	66
17. Povrchová úprava výrobků	68
Příprava povrchu dřeva	68
Tmelení dřeva	69
Moření	70
Leštění a lakování dřeva	71
18. Hygiena a bezpečnost při práci	73
Použitá literatura	76