

Obsah

	ÚVOD	7
1	VÝZNAM MODERNIZACE V REPRODUKČNÍM PROCESU.	9
1.1	Možnosti modernizace konvenčních strojů	9
1.2	Modernizace strojů jako ekonomická kategorie reprodukčního procesu	12
1.3	Tendence v modernizaci kovozpracujících strojů	15
2	MODERNIZACE KONVENČNÍCH STROJŮ V PRŮMYSLOVĚ VYSPĚLÝCH STÁTECH	22
2.1	Modernizace strojů v SSSR a některých socialistických zemích	22
2.2	Modernizace strojů v USA a některých dalších průmyslově vyspělých státech	25
3	HLAVNÍ TENDENCE MODERNIZACE OBRÁBĚCÍCH A TVÁŘECÍCH STROJŮ	28
3.1	Modernizace soustruhů a revolverových soustruhů	29
3.1.1	Modernizační prostředky automatizace pracovního cyklu	30
3.1.2	Doplňkové modernizační prostředky a metody racionalizace seřizování	39
3.1.3	Modernizační prostředky racionalizace upínání	47
3.1.4	Doplňkové modernizační prostředky racionalizace obsluhy	50
3.1.5	Ostatní doplňková modernizační zařízení	53
3.2	Modernizace vrtaček	57
3.2.1	Modernizační prostředky zvýšení úrovně automatizace pracovního cyklu	58
3.2.2	Modernizační doplňky zvýšení kapacity a výkonu	67
3.2.3	Doplňkové vrtací jednotky a rychle přestavitelné stavebnicové stroje	71
3.2.4	Ostatní modernizační doplňky vrtaček	74
3.3	Modernizace frézek	78
3.3.1	Modernizační prostředky mechanizace a automatizace řízení pracovního cyklu	79
3.3.2	Modernizační tendence v oblasti operační manipulace	83
3.3.3	Racionalizace upínání	88
3.4	Modernizace tvářecích strojů	94
3.4.1	Modernizační tendence v oblasti operační manipulace	95
3.4.2	Tendence směřující ke zvýšení pružnosti tvářecích strojů	110
3.4.3	Bezpečnostní a kontrolní zařízení	112
3.5	Modernizace dalších strojů	113
4	NOVĚJŠÍ ZPŮSOBY USTAVOVÁNÍ OBRÁBĚCÍCH A TVÁŘECÍCH STROJŮ	118
4.1	Podmínky a požadavky na ustavování obráběcích a tvářecích strojů	118
4.2	Ustavování obráběcích a tvářecích strojů pružnými podložkami	119
4.2.1	Pružové pružné podložky	120

4.2.2	Pružinové podložky	128
4.2.3	Jiné typy podložek pro ustavování obráběcích a tvářecích strojů	132
4.2.4	Přednosti pružného ustavování strojů	134
4.3	Nové typy kotevnicích šroubů určených pro ustavování obráběcích a tvářecích strojů	135
5	EKONOMICKÁ EFEKTIVNOST A PODMÍNKY UPLATŇOVÁNÍ MODERNIZACE	139
6	MODERNIZACE STROJŮ V ČS. STROJÍRENSTVÍ	145
7	ČS. ZAŘÍZENÍ A KONSTRUKČNÍ UZLY POUŽITELNÉ PRO MODERNIZACI KONVENČNÍCH STROJŮ	148
8	ZÁVĚR	164
	LITERATURA	165