

OBSAH

	Předmluva	5
	Úvod	11
I.	Prostředky pro základní čištění materiálů	15
	1. Tuhá a prášková čistidla na kovy (1 až 12)	15
	2. Tekutá a pastovitá čistidla na kovy (13 až 21)	17
	3. Cisticí prostředky na sklo, keramiku a porcelán (22 až 27)	19
II.	Odrezovací roztoky (28 až 36)	22
III.	Lešticí prostředky na různé materiály	25
	1. Lešticí prostředky na kovy (37 až 43)	25
	2. Leštění kovů chemickým způsobem v lázních (44 a 45)	26
	3. Leštění kovů elektrolytickým způsobem (46 až 59)	27
	4. Lešticí prostředky na plastické hmoty (60 až 64)	31
IV.	Odmašťovací prostředky	33
	1. Chemické odmašťování (65 až 74)	33
	2. Elektrolytické odmašťování (75 až 77)	35
V.	Mořicí a opalovací prostředky na kovy	37
	1. Chemické moření a opalování kovů (78 až 98)	37
	2. Elektrolytické mořicí lázně (99 až 100)	40
VI.	Barvení a patinování kovů	42
	1. Barvení oceli a železa (101 až 110)	42
	2. Barvení zinku (111 až 117)	44
	3. Barvení cínu (118 a 119)	45
	4. Barvení mědi a jejích slitin (120 až 139)	45
	5. Barvení stříbra (140 až 143)	49
	6. Barvení zlata (144 až 148)	49
VII.	Pasivace kovových povrchů	51
	1. Pasivace chromátováním (149 až 154)	51
	2. Pasivace fosfátováním (155 až 156)	52
	3. Oxidace hliníku	52
	3.1. Oxidace hliníku chemickým způsobem (157 až 161)	52
	3.2. Oxidace hliníku elektrolytickým způsobem — eloxování (162 a 163)	54
VIII.	Chemické pokovování	55
	1. Mědění (164 a 165)	55
	2. Niklování (166 až 168)	56

	3. Chromování (169)	56
	4. Cínování (170 až 172)	57
	5. Stříbření (173 až 175)	57
	6. Zlacení (176 až 178)	58
	7. Platinování (179 a 180)	59
IX.	Galvanické pokovování	60
	1. Pracovní podmínky	60
	2. Niklování (181 až 187)	62
	3. Mědění (188 až 194)	63
	4. Chromování (195 až 197)	65
	5. Zinkování (198 až 206)	66
	6. Kadmiování (207 až 209)	68
	7. Cínování (210 až 216)	69
	8. Stříbření (217 až 221)	70
	9. Mosazení (222 až 225)	72
	10. Zelezení (226 až 228)	73
	11. Antimonování (229 až 231)	74
	12. Zlacení (232 až 234)	75
	13. Hliníkování (235 až 237)	76
	14. Kobaltování (238 a 239)	76
	15. Platinování (240 až 242)	77
	16. Rhodiování (243 a 244)	77
	17. Wolframování (245 až 247)	78
	18. Indiování (248 až 250)	79
	19. Paládiování (251 a 252)	79
X.	Odstraňování kovových povlaků	81
	1. Odstraňování niklových povlaků (253 až 259)	81
	2. Odstraňování měděných a mosazných povlaků (260 až 268)	82
	3. Odstraňování chrómových povlaků (269 a 270)	83
	4. Odstraňování zinkových a kadmiových povlaků (271 až 273)	83
	5. Odstraňování cínových povlaků (274 až 276)	84
	6. Odstraňování olověných povlaků (277 a 278)	84
	7. Odstraňování stříbrných a zlatých povlaků (279 až 281)	85
XI.	Pájecí prostředky	86
	1. Pájecí vody pro jemné součásti (282 až 291)	86
	2. Pájecí vody pro větší předměty a cínování (292 až 297)	89
	3. Pájecí vody pro hrubé a znečištěné součásti (298 až 309)	91
	4. Pájecí pasty pro jemné součásti (310 až 315)	93
	5. Pájecí pasty pro hrubé součásti (316 až 318)	94
	6. Pájecí prostředky pro pájení vysokotavitelnými pájkami (319 až 325)	95
	7. Nízkotavitelné pájky (326 až 346)	96
	8. Vysokotavitelné pájky (347 až 358)	101
	9. Pájky pro drahé kovy (359 až 364)	103
XII.	Prostředky pro označování a razítkování různých materiálů	106
	1. Inkousty na kovy (365 až 383)	106
	2. Inkousty a razítkovací pasty na sklo (384 až 395)	110
	3. Inkousty na porcelán a keramiku (396 a 397)	114
	4. Inkousty pro kovová razítka (398 až 400)	114

	5. Inkousty pro gumová razítka (401 až 404)	115
	6. Inkousty na filmy, fotografie a celulózu (405 a 406)	116
	7. Razítkovací prostředky pro speciální použití (407 až 412)	116
XIII.	Moderní materiály pro lepení, tmelení a za- lévání	119
	1. Spojování termoplastů	119
	1.1. Lepidla na termoplasty (413 až 419)	120
	1.2. Tmely na termoplasty	123
	2. Spojování termosetů	123
	2.1. Lepidla na termosety (420 až 423)	123
	2.2. Tmely na termosety	125
	3. Epoxidové pryskyřice	126
	3.1. Běžné typy epoxidových pryskyřic a jejich použití (424 až 435)	127
	3.2. Vývojové typy epoxidových pryskyřic (436 až 438)	135
	3.3. Eposiny (439 až 442)	135
	3.4. Bezpečnostní předpisy pro práci s epoxidy	136
	4. Polyesterové pryskyřice	136
	4.1. Běžné typy polyesterových pryskyřic (443 až 448)	138
	4.2. Speciální typy polyesterových pryskyřic (449 a 450)	140
	4.3. Bezpečnostní předpisy pro práci s polyestery	141
	5. Akrylová pryskyřice	141
	5.1. Dentakryl	142
	5.2. Zálitky z metylmetakrylátové pryskyřice	143
XIV.	Lepidla a tmely pro speciální použití	144
	1. Elektricky vodivé tmely a lepidla (451 až 460)	144
	2. Ostatní druhy speciálních lepidel a tmelů (461 až 506)	147
XV.	Vakuové tuky, vosky a tmely	158
	1. Praktické návody na přípravu (507 až 514)	158
	2. Komerční výrobky (515 až 521)	162
XVI.	Nátěrové hmoty	167
	1. Asfaltové nátěrové hmoty (522 až 525)	168
	2. Celulózoové nátěrové hmoty (526 až 533)	169
	3. Chlorkaučukové nátěrové hmoty (534)	171
	4. Lihové nátěrové hmoty (535 až 541)	172
	5. Olejové nátěrové hmoty (542 až 549)	174
	6. Syntetické nátěrové hmoty	176
	6.1. Epoxidové nátěrové hmoty (550 až 571)	178
	6.2. Polyesterové nátěrové hmoty (572 až 575)	185
	6.3. Nátěrové hmoty odolné vůči chemikáliím (576 až 580)	187
	7. Emulzní nátěrové hmoty (581)	190
	8. Antikorózní prostředky (582 až 621)	192
	9. Speciální ohnivzdorné nátěry (622 až 629)	198
XVII.	Impregnační prostředky proti vodě, chemic- kým a povětrnostním vlivům (629 až 638)	200
XVIII.	Elektroimpregnační a izolační látky	203
	1. Impregnační látky (639 až 649)	203
	2. Povrchové izolační látky (650 až 654)	207

XIX.	Tištěné plošné spoje	210
1.	Základní podkladový materiál pro plošné spoje	210
2.	Zhotovení předlohy plošných spojů	211
3.	Fotografická úprava předlohy	212
4.	Výroba plošných spojů fotografickým způsobem	213
5.	Výroba plošných spojů sítotiskovým způsobem	216
5.1.	Základní pomůcka sítotisku	216
5.2.	Nanesení citlivé vrstvy na sítku	217
5.3.	Vytvoření šablony na síťce	217
5.4.	Odstanění šablony ze sítky	218
5.5.	Sítotiskové nanášení barvy na základní destičky	218
5.6.	Leptání potitštěných základních destiček	219