

Plk. Prof. Ing. Dalibor Růžička, DrSc. Úvodní slovo k seminářům	4
S e k c e 1 - slévárenství	
Prof. Ing. Karel Rusín, DrSc. Úloha a podíl strojírenského slévárenství na zpracování kovových materiálů v ČSSR	11
Ing. Rudolf Jedlička, Ing. Zdeněk Král, CSc. Rozbor investiční náročnosti provozů strojí- renské metalurgie	24
Ing. Ivan Pavlík, CSc., Ing. Jaroslav Raab, CSc. Lité kovové materiály a ovlivňování jejich vlastností	35
Doc. Ing. Igor Macášek, CSc. Pokroky ve slévárenské technologii	46
Ing. Milan Veselý, CSc. Nové technologie v čs. slévárnách a podíl SVÚM na jejich vývoji	52
Ing. František Kavička, CSc., Ing. Jiří Hloušek, DrSc. Možnosti ovlivňování tuhnutí odlitků teplotním polem	56
Ing. Miroslav Hojgr Zdroje materiálových a energetických úspor ve slévárenství	71
Ing. František Kavan, CSc., Ing. Pavel Mátl, CSc. Řízení slévárenské výroby a technologií - koncepce řešení	82
Ing. Milan Horáček, Doc, CSc., Ing. František Kristoň Využití počítačů v technologické přípravě výroby odlitků	102

Ing. Vladimír Mikyska, Ing. Rudolf Jedlička
 Uplatnění mechanizace, robotizace a
 automatizace ve slévárenství 114

Ing. Zdeněk Král, CSc.
 Rozhodující faktory ovlivňující společenské
 efektivnosti výroby odlitek 122

S e k c e 2 - tváření

Ing. Zdeněk Hložek
 Úloha a podíl strojírenského tváření na zpracování
 kovových materiálů v ČSSR a ve světě 135

Ing. Jan Skřivánek
 Dlouhodobá koncepce rozvoje kováren 143

Ing. Lubomír Šmrha, CSc.
 Nové typy a jakosti kovářských ingotů
 pro volné výkovky 148

Ing. Otakar Hons, CSc.
 Plynule lité polotovary pro použití
 v zápusťkovém kování 154

Doc. Ing. Mária Kollerová, CSc.
 Nové typy pásových ocelí pre lisovanie a
 priame použitie v strojárstve 159

Ing. Vladimír Lapka
 Vývoj v ohřívacích pecích 167

Ing. Břetislav Pour, CSc., Ing. Milan Straka, CSc.
 Vývoj v oblasti elektroohřevu 175

Prof. Ing. Jiří Elfmark, DrSc.
 Pokroky v technologii výroby těžkých výkovků
 volným kováním 183

Ing. František Krs	
Pokroky v technologii výroby zápusťkových výkovek	190
Ing. Zdeněk Lidmila, CSc.	
Některé problémy rozvoje zápusťkového kování	198
Doc. Ing. Radko Samek, CSc.	
Problémy rozvoje technologie objemového tváření za studena	204
Doc. Ing. Karol Polák, CSc.	
Pokroky technologie výroby výliskov plošným tvárnením	210
Doc. Ing. Jindřich Špaček, CSc.	
Předpoklady zavedení výroby plošných dílců tvářením v nepevném prostředí	216
Prof. Ing. Jiří Elfmark, DrSc.	
Nové poznatky v oblasti zvyšování plastičnosti kovových materiálů	225
Doc. Ing. Ivan Kamelander, CSc.	
Rozvoj tvářecích strojů a automatizace tváření v ČSSR a ve světě	233