

OBSAH

Úvod	7
I. Podstata protlačování	9
II. Výhody a nevýhody protlačování	12
III. Přehled základních způsobů protlačování	15
IV. Výpočet redukce a potřebné síly lisu	21
V. Neželezné kovy vhodné k protlačování	24
VI. Výchozí materiál k protlačování, jeho tvar a úprava	27
VII. Protlačovadla	34
1. Protlačovadla pro zpětné protlačování	34
2. Protlačovadla pro přímé protlačování	47
3. Protlačovadla pro sdružené protlačování	51
4. Zápustky	54
VIII. Materiál a výroba protlačovadel	57
IX. Upínače, podávače, zásobníky	59
X. Udržování a opravy protlačovadel	67
XI. Lisy vhodné k protlačování za studena	69
XII. Jakost výrobků, výrobní tolerance	71
XIII. Ekonomické zhodnocení protlačování	72
XIV. Zkušenosti a poznatky získané při protlačování	74
XV. Příklady protlačovadel	87
XVI. Závěr	95
Seznam použité a doporučené literatury	96