

OBSAH

CD 1 - ŠKODA AUTO	Konstrukčné schémy rúfky
číslo programu – název a obsah	Pneumatika
32 – Fabia	4.6.4.1 Konstrukce pneumatiky
33 – Fabia – elektronika	4.6.4.2 Základní pneumatika
34 – elektrické servořízení	Magnetickým mimojedou a izolací mezi základními skupinami
35 – motor 1,4 / 55 a 74 kW	4.6.4.3 Využití magnetických mimojedů v formě rozdílných povrchů
36 – vstřikování čerpadlo – tryska	4.6.4.4 Využití magnetických mimojedů v formě rozdílných povrchů a použitím vlivem rotačního pohybu na magnetickou indukciu
37 – převodovka 002	4.6.4.5 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
38 – novinky OCTAVIA 2001	4.6.4.6 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
39 – diagnostika EOBD	4.6.4.7 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
40 – automatická převodovka 001	4.6.4.8 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
41 – převodovka 02M	4.6.4.9 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
42 – systém ESP	4.6.4.10 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
43 – emise výfukových plynů	4.6.4.11 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
44 – servis Škoda	4.6.4.12 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
45 – třívalcový motor 1,2l	4.6.4.13 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
46 – Kvasiny SUPERB I.část	4.6.4.14 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
47 – Kvasiny SUPERB II.část	4.6.4.15 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
48 – motor V6	4.6.4.16 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
49 – motor V 6TDi	4.6.4.17 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
50 – automatická převodovka	4.6.4.18 Využití magnetických mimojedů a izolací mezi základními skupinami
2. Lícování, drsnost povrchu a geometrická přesnost	3/59
2.1. Pojmy a definice lícování	3/47
2.2. Lícovací soustavy a toleranční značky	3/15
2.3. Doporučená uložení, mezní úchytky a příklady uložení	3/51
2.4. Lícování závitů	3/47
2.5. Drsnost povrchu	3/35
2.6. Úchytky tvaru a polohy	3/27
3. Strojní součásti	3/23
3.1. Závity, šroubové spoje	3/27
3.2. Kolíky, závlažky a pojistné kroužky	3/27
3.3. Pera těsná a úsečová (Woodruffova)	3/27
3.4. Drážková spojení	3/27
3.5. Nýty	3/27
3.6. Převody ozubenými koly	3/27
3.6.1. Základní pojmy a veličiny	3/27
3.6.2. Rozdělení soukoli podle vzájemného pohybu, tvaru ozub. kol a zubů a polohy os rotace	3/27
3.6.3. Poruchy převodů ozubenými koly	3/27
3.6.4. Opravy a údržba ozubených kol	3/27
3.6.5. Kontrola záběru a montáž ozubených kol	3/27
3.6.6. Zvyšování únosnosti a snižování hlučnosti ozubených převodů	3/27
3.7. Kluzná ložiska	3/27
3.8. Valivá ložiska	3/27
Lepidla a tmely DEVCON, PLEXUS a jejich listy technických dat	3/27
Praktické využití výr. pro potřeby oprav – tabulky	3/27
CD 2	3/27
kompletní články „Evropská On board diagnostika“	3/27
články „Diagnostika měření fyzikálních veličin“	3/27
„Osciloskop a jeho využití v dílnské praxi“	3/27
kompletní „Zkratky používané v automobilové technice“	3/27

Úvod	9
1. Technický stav motorového vozidla	10
2. Lícování, drsnost povrchu a geometrická přesnost	na CD
3. Strojní součásti	na CD
3.9. Ochrana součástek proti korozii a spojování materiálů lepením	11
3.9.1. Historie, vývoj nátěrových hmot a technologií povrchových úprav	11
3.9.2. Základní rozdělení nátěrových hmot a jejich využití	13
3.9.2.1. Rozdělení nátěrových hmot dle chemického složení	13
3.9.2.2. Skladba nátěrových hmot	14
3.9.2.3. Rozdělení hmot dle jejich použití	15
3.9.3. Terminologie a technologické procesy	15
3.9.3.1. Možnosti aplikace a zpracovatelnosti nátěr. hmot a tmelů (technologické časy)	15
3.9.3.2. Přehled postupů, rozdělení nátěrových hmot a základního názvosloví	15
3.9.4. Ostatní metody ochrany povrchů	19
3.9.5. Některé odlišnosti, metody a prostředky pro opravy autolaků ve srovnání se sériovým (průmyslovým) lakováním	19
3.9.5.1. Stěrkové tmely	20
3.9.5.1.2. Aplikace stěrkových tmelů a základní povrchové úpravy	21
3.9.5.1.3. Broušení povrchu tmelů a plničů a brusiva	22
3.9.5.2. Stifikační tmely	24
3.9.5.3. Drobné opravy lakovaných povrchů	25
3.9.5.4. Opravné lakování celých ploch	27
3.9.6. Koloristika	28
3.9.7. Lakovačí boxy a přípravná stání	32
3.9.8. Ochrana částí automobilu při tmelení a lakování	33
3.9.9. Ostatní metody povrchové ochrany (předúpravy) materiálů	33
3.9.10. Historie a vývoj spojování materiálů lepením	35
3.9.11. Podstata lepení	35
3.9.12. Lepidla a tmely – charakteristiky	36
3.9.13. Přehled technologií lepení a oprav tmely	41
3.9.13.1. Epoxidy	42
3.9.13.2. Urethany a polyurethany	43
3.9.13.3. Methakryláty	43
4. Podvozkové části vozidel	49
4.1. Rámy vozidel	49
4.2. Karoserie	51
4.2.1. Technologie stavby karoserie a použité materiály	52
4.2.2. Kontrola a opravy rámů karoserie	55
4.3. Pěrování vozidel	56
4.3.1. Vlastnosti a požadavky na pěrování	56
4.3.2. Pohyby vozu při jízdě	57
4.3.3. Druhy pěrování	57
4.4. Tlumiče pěrování	63
4.4.1. Pákový dvojčinný hydraulický tlumič	64
4.4.2. Dvouplášťový dvojčinný teleskopický tlumič	64
4.4.3. Jednoplášťový teleskopický tlumič	65
4.4.4. Plynokapalinové tlumiče	65
4.4.5. Speciální konstrukce tlumičů	65
4.4.6. Opravy a údržba tlumičů pěrování	68
4.5. Stabilizátory	72
4.6. Nápravy	72
4.6.1. Tuhé nápravy	72
4.6.2. Výkyvné nápravy	73
4.6.3. Kontrola a opravy náprav	76
4.7. Řízení a geometrie řízení	77
4.7.1. Geometrie řízení	77
4.7.2. Základní rozdělení řízení	81
4.7.3. Opravy řízení	90
4.8. Kola a pneumatiky	92
4.8.1. Kola	93
4.8.2. Od kola loukofového až po moderní konstrukci	93

4.8.3.	Konstrukce a rozměry ráfku	94
4.8.4.	Pneumatiky	95
4.8.4.1.	Konstrukce pneumatik	96
4.8.4.2.	Značení pneumatik	100
4.8.4.3.	Druhy pneumatik	100
4.8.4.4.	Vyvážení kol	100
4.8.5.	Snaha výrobců pneumatik o vytvoření bezpečné pneumatiky	103
4.8.6.	Pneumatiky pro nákladní automobily, autobusy, zemědělskou a speciální techniku	110
4.8.7.	Elektronický systém kontroly tlaku pneumatik	116
4.9.	Brzdy	119
4.9.1.	Základní pojmy	119
4.9.2.	Průběh brzdění	120
4.9.3.	Funkce brzdrového systému	120
4.9.4.	Rozdělení brzdrových soustav	121
4.9.5.	Konstrukční provedení brzd	126
4.9.6.	Základní komponenty brzdrových systémů	129
4.9.7.	Protiblokovací systém – ABS	131
4.9.8.	Regulace prokluzu – ASR	141
4.9.9.	Odlehčovací brzdy	146
4.9.10.	Předepsané účinky brzd	147
4.9.11.	Údržba, opravy a diagnostika brzdrových systémů	150
5.	Převodná a převodová ústrojí motorových vozidel	155
5.1.	Spojky	155
5.1.1.	Závady a opravy spojek	171
5.2.	Převodovky, přídavné převodovky	186
5.2.1.	Závady, údržba a opravy spojek	194
5.3.	Rozvodovky	199
5.3.1.	Závady, údržba a opravy rozvodovek	201
5.4.	Diferenciály	203
5.4.1.	Opravy diferenciálu	205
5.5.	Spojovací hřidele a kloubu	205
5.5.1.	Závady, údržba a opravy kloubů	208
6.	Spalovací motory automobilů	211
6.1.	Rozdělení pístových spalovacích motorů	211
6.1.1.	Druh paliva	211
6.1.1.1.	Paliva spalovacích motorů	211
6.1.1.2.	Paliva pro zážehové motory	211
6.1.1.3.	Paliva pro vznětové motory	213
6.1.2.	Způsob tvoření směsi	215
6.1.3.	Průběh spalování	216
6.1.4.	Konstrukční provedení motorů	217
6.2.	Názvosloví, druhy a charakteristiky motorů	218
6.3.	Pracovní oběhy motoru	220
6.3.1.	Cinnost čtyřdobého motoru	220
6.3.2.	Cinnost dvoudobého motoru	222
6.4.	Učinnost motoru	223
6.5.	Tvary spalovacích prostorů u zážehových a vznětových motorů	224
6.6.	Provedení pístových spalovacích motorů	230
6.6.1.	Pevné části motoru	231
6.6.2.	Údržba a opravy hlavy motoru, výměna těsnění	245
6.6.3.	Pohyblivé části motoru	248
6.6.4.	Opravy pohyblivých částí motoru	254
6.7.	Rozvody motorů	259
6.7.1.	Rozvodové mechanismy dvoudobých motorů	259
6.7.2.	Rozvody čtyřdobých motorů	261
6.8.	Nové koncepty dvoudobých motorů	271
6.9.	Přeplňování motorů	274
7.	Mazání motorů a maziva	283
8.	Chlazení motoru	290
8.1.	Kapalinové chlazení	290

8.2. Vzduchové chlazení	294
8.3. Klimatizace vozidel	297
9. Palivové soustavy	305
9.1. Palivová soustava vznětového motoru	305
9.1.1. Palivové čističe	307
9.1.2. Vstřikovací zařízení – vysokotlaká část palivového systému	308
9.1.3. Zkoušení a seřizování vstřikovacího čerpadla	315
9.1.4. Rotační vstřikovací čerpadla	317
9.1.5. Elektronické řízení vstřikování paliva u vznětových motorů	327
9.1.6. Vstřikovací trysky	341
9.1.7. Zhávení a žhavicí svíčky pro vznětové motory	347
9.1.8. Systém zhávení vznětových motorů dle norem EURO III	353
9.2. Palivová soustava zážehového motoru	356
9.2.1. Příprava směsi	356
9.2.2. Lambda sonda, lambda regulace	359
9.2.3. Části palivové soustavy zážehového motoru	369
9.2.4. Palivová čerpadla	370
9.2.5. Karburátory	372
9.2.5.1. Kontrola, seřízení a opravy karburátorů	383
10. Vstřikování paliva u zážehového motoru	387
10.1. Mono-Jetronic	389
10.2. L-Jetronic	401
10.3. LE-Jetronic	412
10.4. LE2-Jetronic	413
10.5. L3-Jetronic	414
10.6. LH-Jetronic	417
10.7. K-Jetronic	422
10.7.1. Skladba a funkce jednotlivých částí systému K-Jetronic	422
10.7.2. Funkce systému K-Jetronic	428
10.7.3. Přezkoušení a závady K-Jetronic	430
10.8. KE-Jetronic	431
10.9. Mono-Motronic	438
11. Diagnostika motoru	461
11.1. Diagnostika zážehového motoru	462
11.2. Diagnostika vznětového motoru	467
11.3. Diagnostika palivového systému a měření emisí vyfukových plynů	467
11.4. Moderní metody snižování emisních zplodin	471
11.4.1. Výfukové zpětné ventily AGR a EAGR	471
11.4.2. EAGR náhon	473
12. Elektrická zařízení vozidel	475
12.1. Zdroje elektrického proudu	478
12.1.1. Dynamá	479
12.1.2. Alternátor	490
12.1.3. Akumulátorové baterie	497
12.2. Spouštěcí zařízení	504
12.3. Zapalovací soustavy zážehových motorů	511
12.3.1. Teorie zapalování	511
12.3.2. Dynamobateriové zapalování	512
12.3.3. Elektronické zapalování	518
12.4. Zapalovací svíčky zážehových motorů	523
12.4.1. Zvláštní provedení zapalovacích svíček	526
12.5. Osvětlení	532
12.5.1. Pojistky	541
12.6. Trendy v konstrukci elektrických okruhů ve vozidlech	548
12.7. Elektrická schémata motorových vozidel	549
Rejstřík obrázků a tabulek	563
Závěr	572
Použitá literatura	573

(B) Barevná příloha (obrázky označené znakem B v kroužku v publikaci
jsou pro větší názornost uvedeny zvlášť a někdy i doplněny dalšími v barevné příloze) 577