

## OBSAH

Úvod . . . . .	7
Inž. A. Řezáč: Skládání nože . . . . .	9
Inž. F. Drábek—J. Voráč: Hrubovací frézy s úhlem šroubovice $\lambda = 45^\circ$ a malým počtem zubů . . . . .	23
Inž. A. Řezáč: Poznámky k příspěvku Hrubovací frézy s úhlem šroubovice $\lambda = 45^\circ$ a malým počtem zubů . . . . .	36
Inž. A. Řezáč: Ostření válcových fréz s velkým úhlem sklonu šroubovice . . . . .	43
Inž. A. Řezáč: Obrábění ozubení nástroji s břitovými destičkami ze slinutých karbidů . . . . .	49
VI. Nejedlo: Nové poznatky při vrtání šedé litiny a měkké oceli šroubovitými vrtáky se slinutým karbidem . . . . .	74
R. Kopecký: Zahazovací břitové destičky . . . . .	84
Inž. J. Vymer: Konstrukční a ekonomické otázky nástrojů se zahazovacími destičkami . . . . .	104
A. Hrdina: Návrh smerníc druhov ostrení na centrálne ostrenie karbidových nožov . . . . .	108