

OBSAH

Posuzování technické bezpečnosti konstrukcí metodami NDT z pohledu nových výrobových předpisů a norem	4
Vysokolegované korozivzdorné oceli a jejich svařitelnost	13
Výzkum vlastností svařových spojů progresivních žárupevných ocelí pro tlaková zařízení s nadkritickými parametry páry	19
Svářečský personál - základní prvek jakosti svařování	30
Destruktivní zkoušení materiálů a svařových spojů podle požadavků výrobových norem a předpisů	33
Odborná způsobilost firem – výrobců konstrukcí a zařízení	39
Výroba tlakových nádob jaderných reaktorů ve ŠKODA Plzeň	41
Svařování spojů „trubka-trubkovnice“ na kondenzátorech s titanovými trubkami ve Škoda Energo s.r.o.	45
Navrhování svařovaných strojních součástí, konstrukcí a tlakových nádob z hlediska únavového poškození	52
Nové předpisy a ČSN	62
Time Twin Digital Nejvyšší odtavný výkon docílený použitím dvou drátových elektrod	84
Provádění výrobních procesů v oblasti tlakových zařízení dle EN 13 445, EN 13 480, EN 12 952, EN 12 953, EN 764, EN 13 458, EN 13 530, EN 13 314, EN 13 317 (v souladu s direktivou „PED - 97/23/ES“).	90
Technické požadavky na projekční a konstrukční dokumentaci k provádění výrobků	99
Dokumentace nedestruktivního zkoušení ve výrobě tlakových zařízení	103
Povrchové úpravy – požadavky výrobových předpisů a norem	106
Pájení – stará technologie, která není na ústupu	112
Výběr nejpoužívanějších tvrdých pájek a jejich značení	115
Technické požadavky na svařování plynovodů a plynových zařízení	117
Audit jakosti procesu svařování dle ČSN EN ISO 19011:2003	121
Zkušenosti se zaváděním systému managementu jakosti dle ISO 9001:2000	128
Posuzování shody dle NV č. 182/1999 Sb. v platném znění	138
Odborná způsobilost – kvalifikace svářečských pracovníků, svářečů, páječů, žárových střikačů, operátorů, seřizovačů	141
Provádění doškolení, přezkoušení svářečského personálu a prodloužení „Osvědčení o zkoušce“ svářeče, páječe a operátora	143
Základní požadavky na ověřování stavu provozovaných zdvihacích zařízení a jeřábů, vyplývajících z platných předpisů	145