

Obsah

Úvod	4
1. Technologie zpracování kovů	5
2. Řezání kovů	9
3. Pilování	11
4. Stříhání	13
5. Rovnání a ohýbání	15
6. Sekání a probíjení	17
7. Vrtání	19
8. Řezání závitů	23
9. Spojování součástí	25
10. Povrchová úprava	31
Technologie ručního zpracování kovů – otázky	33
Závěr	36
Příloha výkresové dokumentace	37
Použitá literatura	101

Technologie ručního zpracování kovů

Zvýšení základních operačních podmínek bezpečnosti při práci s nástroji a nástroji s elektrickým napájením pomocí nejzákladnějších operací.

Měření

Měření je proces získání kvantitativních údajů o fyzikálních veličinách pomocí měřicího nástroje. Měření se provádí s určitou přesností a jistotou. Měření se provádí s určitou přesností a jistotou. Měření se provádí s určitou přesností a jistotou. Měření se provádí s určitou přesností a jistotou.

- zachovávat co největší čistotu měřicího nástroje
- zvolit vhodnou metodu měření a vhodný měřicí prostředek
- vhodně uložit a označit měřicí nástroj

Při měření porovnáváme s určitou měřicí jednotkou a velikostí tzv. měřicí jednotky. Měření se provádí s určitou přesností a jistotou. Měření se provádí s určitou přesností a jistotou. Měření se provádí s určitou přesností a jistotou.

Měření skutečných rozměrů – skutečná hodnota zde znamená měřicí jednotku rozměru součásti přímě na požadovaný měřicí – například, skutečná hodnota rozměru (např. kovová měřicí).

Měření porovnáváci (komparační) – porovnávání měřicího nástroje s určitou součástí s odpovídající hodnotou skutečné hodnoty měřicího nástroje (např. kalibrační, číselníkové měřicí nástroje a pod.).

Podle druhu měření rozlišujeme měření délkových rozměrů, měření úhlů a měření tvarů součástí.