

OBSAH

| | |
|--|-----|
| 1. Předmluva — A. Václavovič. | 7 |
| 2. Úvod | 11 |
| 3. Rovinná bruska s vodorovným vřetenem, základní stroj k broušení tvarů | 15 |
| Jakou brusku na broušení tvarů volit | 17 |
| 4. Vybavení pracoviště brusiče tvarů | 22 |
| 1. Základní pomůcky k upínání na rovinné brusce | 22 |
| 2. Základní kontrolní pomůcky brusiče | 28 |
| 3. Základní pomůcky k tvarování brusných kotoučů | 30 |
| 5. Brusné kotouče, základ vyšší produktivity práce | 32 |
| Vlastnosti brusných kotoučů. | 32 |
| Jakých brusných kotoučů na rovinné brusce používat. | 32 |
| A nakonec několik praktických zkušeností s používáním brusných kotoučů. | 34 |
| Závady při broušení tvarů. | 35 |
| Vliv tvaru kotouče na výkon broušení | 37 |
| 6. Broušení tvarů složených z poloměrů | 40 |
| Poznámky k tvarování kotoučů | 41 |
| Využití tvarových kotoučů v praxi | 43 |
| 7. Broušení tvarů součástí upnutých v přestavitelných příložkách se středicími důlky | 51 |
| Upínání součástí při broušení v hrotech | 64 |
| Tvar přestavitelných příložek se středicími důlky. | 66 |
| Ustavování přestavitelných příložek se středicími důlky | 66 |
| Využití přestavitelných příložek v praxi. | 67 |
| 8. Broušení poloměrů na součástkách upnutých v kývavých přípravcích | 72 |
| 9. Kopírovací broušení vnitřních uzavřených tvarů | 74 |
| Jak brousit uzavřené vnitřní tvary | 74 |
| Je kopírovací broušení vnitřních uzavřených tvarů hospodárné? | 76 |
| 10. Kopírovací broušení vnějších tvarů | 80 |
| 11. Broušení tvarů kotouči tvarovanými kopírováním | 87 |
| 12. Broušení tvarů v průmětu | 94 |
| 1. Nástroje s nulovým úhlem čela | 96 |
| 2. Nástroje s kladným úhlem čela pro přímočaré obrábění | 100 |
| 3. Nástroje s kladným úhlem čela pro rotační obrábění | 103 |

| | |
|---|-----|
| 13. Broušení tvarů kombinací několika metod | 106 |
| Broušení úzkých drážek | 120 |
| 14. Měření při broušení tvarů | 124 |
| Kontrola tvarových součástí a náradí promítáním | 139 |
| Závěr | 143 |
| Doporučená literatura | 144 |
| Rejstřík | 145 |