

OBSAH

Technická bezpečnost vybraných výrobků a stanovených výrobků, vyhrazených technických zařízení	5
Kvalifikovaný svářečský personál – předpoklad jakosti procesu svařování	14
Jakostní požadavky na vybrané svařované výrobky	20
Schválené technické materiály pro bezpečné vybrané výrobky k posuzování shody	25
Parní a spalovací turbíny technicko - bezpečnostní požadavky	33
Kontrola, zkoušení, revize a diagnostika pro dokladování jakosti i technické bezpečnosti výrobku	44
Kvalifikace personálu pro navrhování a výrobu svařovaných konstrukcí a jejich odborná způsobilost v souladu s evropskou a naší legislativou	49
Zákon č. 251/2005 Sb. o inspekci práce a související předpisy	54
Tlaková zařízení - technicko bezpečnostní požadavky	58
Mechanické zkoušky na materiálech výrobků provozovaných za nízkých a vysokých teplot ..	65
Systém managementu kvality aplikovaný na výrobní proces a na výrobek z hlediska očekávání konečného zákazníka	71
Některé aspekty a požadavky na výrobky pro jadernou energetiku	81
Předpisy pro uvádění stavebních výrobků na trh	94
Specifikace technicko-bezpečnostních požadavků na vybrané stavební výrobky	98
Technické specifikace pro výrobu potrubí – součást dokumentace energetických zařízení ...	103
Prokazování způsobilosti a shody při dodávkách ocelových konstrukcí	107
Optimalizace konstrukcí a technických zařízení před provedením náteru	113
Nové směry ve spojování materiálů svařováním a pájením v technické praxi	124
Energetika a netradiční zdroje energie	136
Technické požadavky na turbínová zařízení	141
Používané technologie svařování a materiály při výrobě turbín	144
Vodní turbíny	149
Výroba a renovace dílců vodních turbín – využití technologie svařování	153
Turbíny pro vodní elektrárny	161
Plynová zařízení – provozní požadavky	164
Tlaková zařízení – provozní požadavky	169
Příčiny poškození svařovaných konstrukcí v energetice	175
Lahve na plyny	183
Kontroly a revize nadzemních zásobníků na LPG do objemu do 13m ³ dle EN 12 817 + změna A1, bezpečnost provozu	186

Svařování výrobků z mědi a jejích slitin	189
Svařování niklu a jeho slitin	198
Svařování výrobků z hliníku a jeho slitin	204
Svařování titanu a jeho slitin	210
Prokazování jakosti (kvality) výrobků	214
Požadavky na jakost při tavném a odporovém svařování kovových materiálů - zavádění požadavků norem řady ISO 3834 a ISO 14554	216
Zkušenosti se zajišťováním kvality při svařečských pracech na plynovodech	222
Systém pro monitorování a dokumentaci procesu svařování pomocí výpočetní techniky WeldMonitor 4.0	228
Zpracování technické dokumentace na počítači	237
Nové předpisy a ČSN	241
Provádění výrobních procesů v oblasti energetických, chemických a tlakových zařízení dle ČSN EN norem	264
Zvláštní procesy – tváření, slévání, svařování a tepelné zpracování	273
Inspekce (přejímka) výrobků – kritéria, požadavky, odpovědnost, činnost inspektora	280
Kvalifikace výrobce pro provádění konstrukcí výrobků, včetně svařování	283
Provádění ocelových konstrukcí jeřábů a zdvihadel, pracovních plošin, výtahů	288
Přehled výrobních norem pro kovové konstrukce výrobků a technická zařízení	291
Kombinace technických předpisů ASME, ISO, EN pro schvalování bezpečných výrobků	299
Technické požadavky na projekční a konstrukční dokumentaci k provádění výrobků	303
Výrobní dokumentace bezpečného výrobku	307
Posuzování shody tlakových zařízení dle NV 26/2003 Sb.	312
Právně – technické předpisy vztahující se k výrobkům při posuzování shody	316
Větrné elektrárny WINDTOWER	320
Nové směry ve svařování a nová zařízení EWM – force Arc	327
Přídavné materiály BTS používané v energetice	331
Nový standard ve svařovací technice Proces CMT (Cold Metal Transfer)	341
Provádění kovových konstrukcí trakčního vedení a jiných výrobků	346
Elektrická zařízení – technicko-bezpečnostní požadavky	348