

# OBSAH

1. Slévárenské vûle . . . . .	7
2. Manipulační vûle . . . . .	8
3. Způsob určení vûle mezi kolmými dotykovými plochami ve spodku formy . . . . .	11
4. Vûle u sušených jader a forem v rámu . . . . .	15
5. Vûle u sušených forem zhotovených z přírodního písku v půdě slévárny . . . . .	19
6. Stanovení vûle u složitějších odlitků . . . . .	21
7. Vûle do vršku formy . . . . .	25
8. Vûle mezi vodorovnými dotykovými plochami . . . . .	27
9. Zaokrouhlování vûle na desetiny . . . . .	29
10. Značení vûle na postupovém výkrese . . . . .	31
11. Příklady vûle ve spodku formy . . . . .	32
12. Všeobecně k určování slévárenských vûlí v praxi . . . . .	38
13. Vûle mezi obdélkami formy . . . . .	45
14. Vûle v dělicí rovině formy . . . . .	47
15. Zvětšení tloušťky stěn tenkostěnných odlitků odlévaných na sucho	50
16. Skutečná vûle na modelovém zařízení . . . . .	51
17. Spárové plechy . . . . .	55
18. Doplnky k stanovení slévárenské vûle . . . . .	57
19. Zajišťování odvodu plynů z jader . . . . .	61
20. Příklady navrhování slévárenských vûlí . . . . .	65
21. Závěr . . . . .	86