

OBSAH

Úvod	7
1. Programově řízené soustružnické stroje	9
1.1 Soustružnické revolverové poloautomaty s narážkovým řízením	10
1.11 Revolverový poloautomat RP 25	10
1.12 Revolverový poloautomat RB 63	15
1.2 Jednoduché kopírovací poloautomaty s narážkovým řízením	23
1.21 Hrotový kopírovací soustruh SSK 50 s automatickým cyklem	23
1.3 Kopírovací soustružnické poloautomaty řízené děrným štítkem	29
1.31 Upínání součástí na strojích řady SP	29
1.32 Vypracování technologického předpisu pro výrobu	34
1.33 Seřizování strojů řady SP	35
1.34 Soustružnický kopírovací poloautomat SP 31	38
1.35 Soustružnický kopírovací poloautomat SP 25	43
1.36 Soustružnický kopírovací poloautomat SP 12	50
1.37 Svislý soustružnický kopírovací poloautomat SPK 63	55
1.4 Soustružnické poloautomaty s číslicovým řízením	63
1.41 Číslicově řízený revolverový poloautomat RPK 25	63
2. Programově řízené frézky	81
2.1 Frézky řady FB, pracující v pravoúhlém automatickém cyklu	81
2.12 Použití frézek s pravoúhlým automatickým cyklem	82
2.121 Výběr obrobků	82
2.122 Upnutí obrobků	84

2.123	Nástroj a jeho výchozí poloha	84
2.124	Sestavení programu	85
2.13	Frézka řízená děrným páskem a narážkami	86
2.131	Programování frézky řízené děrným páskem a narážkami	86
2.132	Seřizování frézky řízené děrným páskem a narážkami	90
2.14	Frézka s pravouhlym řízením číslicovým, beznarážková	92
2.141	Programování	92
2.2	Frézka s číslicovým řízením v obecném křivkovém cyklu	96
2.21	Použití číslicově řízené frézky s obecným křivkovým cyklem	96
2.211	Výběr součástí	97
2.212	Volba nástroje a způsobu upnutí obrobku	98
2.213	Sestavení programu	99
2.214	Zhotovení děrného pásku a jeho kontrola	111
	Závěr	113