

OBSAH

Seznam symbolů	11
Předmluva	14
1. ÚVOD	17
2. ZÁKLADY NAUKY O KOVECH	20
2.1 Vnitřní stavba kovů	20
2.1.1 Elektronová struktura krystalů	21
2.1.2 Bližší rozdělení kovů podle vazeb	23
6 2.2 <u>Základní pojmy termodynamické</u>	24
2.2.1 Složky, fáze, soustava	24
2.2.2 Popis soustavy	25
2.2.3 Fázové pravidlo	25
2.2.4 Energie soustavy	26
2.2.5 Entropie	27
2.2.6 Volná energie a volná entalpie	28
2.2.7 Standardní termodynamické vlastnosti	29
2.2.8 Volná entalpie a rovnovážné diagramy	30
2.3 <u>Krystalová mřížka</u>	32
2.3.1 Označování rovin a směrů	34
2.3.2 Nedokonalosti skutečné mřížky	36
Bodové vady	36
Čárové vady	37
Plošné a prostorové vady	41
2.4 Difúze v kovech a slitinách	42
2.4.1 Základní zákony difúze	42
2.4.2 Mechanismy difúze	43
2.4.3 Strukturní citlivost difúze	46
2.5 <u>Kovové soustavy</u>	47
2.5.1 Kovy v kapalném stavu	47
2.5.2 Krystalizace čistých kovů	49
Homogenní (spontánní) nukleace	50
Vliv podchlazení	51
Heterogenní nukleace	52
Růst krystalů čistého kovu	52
Struktura ztuhlého kovu	54
Růst krystalu při pozitivním teplotním gradientu	54
Růst krystalu při negativním teplotním gradientu	55
2.5.3 Rovnovážné diagramy	56
Soustavy s úplnou rozpustností složek v tuhém stavu	57
<u>Tuhé rozloky</u>	57
Rovnovážné diagramy slitin neomezeně rozpustných v tuhém stavu	60
Pákové pravidlo	61
Nerovnovážná krystalizace	61
Rovnovážné diagramy slitin s omezenou rozpustností obou složek v tuhém stavu	63
Nerovnovážná krystalizace	65
Rovnovážné diagramy slitin s úplnou nerozpustností složek v tuhém stavu	66

Rovnovážné diagramy slitin s omezenou rozpustností v tuhém stavu a peritektickou přeměnou	67
Nerovnovážná krystalizace	68
Rovnovážné diagramy slitin s intermediálními fázemi	68
<i>Podstata intermediálních fází</i>	68
<i>Typy diagramů s intermediálními fázemi</i>	72
Slitiny v kapalném stavu	74
<u>Krystalizace slitin</u>	75
Segregace	77
Vicesložkové soustavy	77
<i>Způsoby zobrazování v ternárních soustavách</i>	78
<i>Krystalizace ternárních slitin</i>	79
<i>Řezy ternárními diagramy</i>	83
<u>2.5.4 Fázové přeměny v tuhém stavu</u>	84
Alotropie kovů	86
Rozpad přesyceného tuhého roztoku	88
Precipitační vytvrzování	90
<u>2.6 Metody zkoumání struktur a fázových přeměn</u>	91
2.6.1 Struktura kovů a slitin	91
2.6.2 Metody zkoumání struktur	93
Makroskopické pozorování	93
Mikroskopické pozorování	94
Světelná metalografická mikroskopie	99
Elektronová mikroskopie	102
Rentgenová a elektronová difrakce	106
<u>2.6.3 Metody studia fázových přeměn</u>	111
Tepelná analýza	112
Dilatometrie	113
Metody založené na změnách magnetických a elektrických vlastností	114
Mikroanalýza strukturních složek	116
Literatura a příklady	117
2.7 VLASTNOSTI KOVŮ A SLITIN	120
3 Přehled fyzikálních vlastností	120
3.1 Koroze a opotřebení	130
3.2 Koroze	130
3.2.1 Chemická koroze	132
Elektrochemická koroze	134
Protikorozní ochrana	141
Korozní zkoušky	143
3.2.2 Opotřebení	144
Zkoušky opotřebení	147
<u>3.3 Chování kovů za působení vnějších sil</u>	148
3.3.1 Napětí a deformace	149
Pružná deformace	150
Mechanismus pružné deformace	152
Trvalá deformace	152
<i>Kluzový mechanismus</i>	152
<i>Krystalografické podmínky kluzu</i>	155
<i>Dvojčatění</i>	157
<i>Deformační zpevnění monokrystalu</i>	157
<i>Deformace a zpevnování polykryystalu</i>	158
<i>Vliv dalších činitelů na deformační charakteristiku</i>	160
<i>Rekrystalizace deformačně zpevněného kovu</i>	162
<i>Vlastnosti deformačně zpevněného kovu</i>	162
<i>Rekrystalizační pochody</i>	164
Tečení kovů	174
Relaxace	176
Lom	176
3.4 Mechanické vlastnosti a jejich zkoušení	178
3.4.1 Odebírání vzorků	178
3.4.2 Mechanické zkoušky statické	179
Zkouška tahem	180
<i>Zkušební tyče</i>	181

	Jiné statické zkoušky	188
	Zkouška tlakem	188
	Zkouška ohybem	188
	Zkouška stříhem	189
	Zkouška krulem	190
3.4.3	Zkoušky tvrdosti	191
	Přístroje k zjišťování tvrdosti	195
	Mikrotvrdost	195
3.4.4	<u>Dynamické zkoušky</u>	197
	Zkoušky rázové	197
	Únavové zkoušky — únava materiálu	202
	Druhy únavového poškození	202
	Vysokocyklová únava	204
	Činitele ovlivňující únavu	208
	Nízkocyklová únava	211
3.4.5	<u>Mechanické zkoušky za teplot odlišných od okolí</u>	212
	Mechanické zkoušky za vyšších teplot	213
	Mechanické zkoušky za nízkých teplot	218
3.4.6	Cejchování zkušebních strojů	218
3.4.7	Volba zkušebních metod a hodnocení výsledků zkoušek	219
3.5	<u>Technologické vlastnosti a jejich zkoušení</u>	220
3.5.1	Technologické vlastnosti	220
3.5.2	Technologické zkoušky	221
	Zkoušky svařitelnosti	221
	Zkoušky tvárnosti za studena	225
	Zkoušky tvárnosti za tepla	228
	Technologické zkoušky výrobků	229
3.6	<u>Zkoušky bez porušení</u>	229
3.6.1	Prozařování rentgenovým a gama zářením	229
3.6.2	Zkoušení ultrazvukem	234
3.6.3	Zkoušení magnetickými a indukčními metodami	236
	Magnetická metoda prášková	236
	Indukční metody	238
3.6.4	Zkoušky kapilární	238
3.6.5	Použitelnost defektoskopických metod	240
3.7	Literatura a příklady	240
4	<u>TECHNICKÉ SLITINY ŽELEZA</u>	242
4.1	<u>Slitiny železa s uhlíkem</u>	242
4.1.1	Cisté železo	242
4.1.2	Rovnovážné soustavy železa s uhlíkem	244
4.1.3	Metastabilní soustava železo — karbid železa	245
4.1.4	Stabilní soustava železo — grafit	253
4.1.5	Vliv vnějších podmínek na rovnovážné diagramy	255
4.1.6	Rozdělení slitin železa a uhlíku	256
4.1.7	Význam rovnovážných diagramů při zpracování slitin železa	257
4.2	<u>Vliv dalších prvků</u>	258
4.2.1	<u>Dopravné prvky</u>	259
	Škodlivé doprovodné prvky — nečistoty	259
	Sira	259
	Kyslik	262
	Fosfor	263
	Dusík	263
	Vodík	265
	Dopravné prvky prospěšné	267
	Mangan	267
	Křemík	268
	Měď	270
	Slitinové prvky — přísady	271
	Vzájemné působení slitinových prvků se železem	272
	Vztah slitinových prvků k uhlíku	274
	Vliv slitinových prvků na soustavu železo — uhlík	275
4.3	<u>Mechanismus a kinetika rozpadu austenitu</u>	278
4.3.1	Perlitická a feritická přeměna	278

4.3.2	Martenzitická přeměna	282
4.3.3	Bainitická přeměna	286
4.3.4	Anizotermický rozpad austenitu	288
4.3.5	Popouštění zakalené oceli	289
4.4 11	Tepelné zpracování	291
4.4.1	Žihání	293
	Žihání bez překrystalizace	294
	Žihání s překrystalizací	295
4.4.2	Kalení	297
	Kalitelnost a prokalitelnost	299
	Kalici prostředí	301
	Modifikované postupy kalení	302
4.4.3	Popouštění	304
	Popouštění za nízké teploty — napouštění	304
	Popouštění za vysoké teploty — zušlechťování	306
4.4.4	Vytvrzování	308
4.4.5	Povrchové kalení a chemicko-teplné zpracování	309
	Povrchové kalení	309
	Chemicko-teplné zpracování	313
	Porovnání vlastností tvrdých povrchových vrstev	321
4.4.6	Tepelně-mechanické zpracování	323
4.4.7	Zásady pro ohřev vsázký	324
	Způsoby ohřevu vsázký	324
	Ochrana povrchu vsázký při ohřevu	325
	Vliv ohřevu na austenitické zrno	325
4.5 12	Konstrukční oceli a slitiny	327
4.5.1	Hlediska pro volbu a roztrídění ocelí	327
	Ukazatelé vlastnosti konstrukčních ocelí	327
	Materiálové normy	329
	Rozdělení a označení ocelí	331
4.5.2	Konstrukční oceli obvyklé jakosti	334
	Celková charakteristika	334
	Příklady použití	334
	Vývojové tendence	336
4.5.3	Ušlechtilé konstrukční oceli	337
	Celková charakteristika	337
	Zásady pro volbu slitinových ušlechtilých ocelí	338
	Oceli k cementování	338
	Oceli k zušlechťování	341
4.5.4	Příklady volby konstrukčních ocelí pro některé typické součásti	346
	Oceli a slitiny se zvláštními vlastnostmi	350
	Celková charakteristika	350
	Korozivzdorné a žárovzdorné oceli a slitiny	351
	Záropevné oceli a slitiny	363
	Oceli pro nízké teploty	366
	Oceli a slitiny odolné proti opotřebení	367
	Oceli a slitiny se zvláštními fyzikálními vlastnostmi	368
4.5.5	Oceli na odlitky	371
4.6 13	Oceli na nástroje	372
4.6.1	Požadavky na nástrojové oceli a jejich rozdělení	372
4.6.2	Uhlikové nástrojové oceli	373
4.6.3	Slitinové nástrojové oceli	373
4.6.4	Rychlořezné oceli	374
4.6.5	Zvláštnosti tepelného zpracování nástrojů	375
4.7 14	Litiny	378
4.7.1	Rozdělení a význam	378
4.7.2	Šedá litina — krystalizace a složení	379
	Krystalizace	381
	Strukturní součásti litiny	387
4.7.3	Druhy šedých litin	391
	Šedá litina s lupínkovým grafitem	391
	Vliv složení	394
	Vztahy mezi strukturou, složením a vlastnostmi	395
4.7.4	Tvárná litina	398

4.7.5	<i>Bílá litina</i>	399
4.7.6	<i>Skořepová litina</i>	400
4.7.7	<i>Legované litiny</i>	401
	<i>Liliny se zvýšenými vlastnostmi mechanickými</i>	401
	<i>Liliny korozivzdorné</i>	403
	<i>Liliny žárovzdorné</i>	403
	<i>Ekonomické otázky legování litin</i>	405
4.7.8	<i>Temperovaná litina</i>	405
	<i>Litina s bílým lomem</i>	405
	<i>Litina s černým lomem</i>	406
	<i>Litina perliticá</i>	408
	<i>Vlastnosti temperované litiny</i>	409
4.7.9	<i>Porovnání litých materiálů</i>	409
4.8	<i>Literatura a příklady</i>	411
5	15 NEŽELEZNÉ KOVY A JEJICH SLITINY	415
5.1	<i>Třídění neželezných kovů a jejich slitin</i>	415
5.2	<i>Vlastnosti neželezných kovů a jejich slitin</i>	418
5.2.1	<i>Technicky nejdůležitější kovy</i>	418
5.2.2	<i>Způsoby zvyšování mechanických vlastností</i>	421
	<i>Změny mechanických vlastností tvářením</i>	423
	<i>Změny mechanických vlastností legováním</i>	425
	<i>Změny mechanických vlastností tepelným zpracováním</i>	427
5.2.3	<i>Slitiny neželezných kovů</i>	428
	<i>Běžné slitiny mědi</i>	428
	<i>Běžné slitiny hliníku</i>	434
5.2.4	<i>Fyzikální vlastnosti</i>	438
5.2.5	<i>Chemické vlastnosti</i>	442
5.2.6	<i>Technologické vlastnosti</i>	443
5.3	<i>Příklady využití speciálních slitin neželezných kovů</i>	444
5.4	<i>Čisté a velmi čisté kovy</i>	449
5.4.1	<i>Budoucnost velmi čistých kovů</i>	451
5.5	<i>Literatura a příklady</i>	451
6	SLINUTÉ KOVY A KOVOVÉ SOUSTAVY	453
6.1	<i>Prášková metalurgie a výroba slinutých materiálů</i>	453
6.1.1	<i>Vlastnosti kovových prášků</i>	453
6.1.2	<i>Lisování výlisku z kovového prášku</i>	454
6.1.3	<i>Slinování výlisků z kovového prášku</i>	454
6.2	<i>Slinuté vysokotavitelné kovy</i>	455
6.3	<i>Slinutá ocel</i>	456
6.4	<i>Slinuté mikroheterogenní materiály</i>	456
6.4.1	<i>Kluzná ložiska</i>	456
6.4.2	<i>Pórovité kovy</i>	457
6.4.3	<i>Kovokeramické třecí materiály</i>	457
6.4.4	<i>Nástrojové materiály</i>	458
6.4.5	<i>Kontakty pro elektrotechniku</i>	460
6.4.6	<i>Disperzně zpevněné slitiny</i>	461
6.5	<i>Způsoby výroby kovových prášků</i>	462
6.6	<i>Literatura a příklady</i>	463
7	MATERIÁLY A ZÁŘENÍ	464
7.1	<i>Poškozování materiálů zářením</i>	464
7.2	<i>Reaktorové materiály</i>	466
7.3	<i>Literatura a příklady</i>	468
8	VÝROBNÍ POCHODY A JAKOST OCELI	469
8.1	<i>Dnes používané ocelářské pochody</i>	469
8.1.1	<i>Pochod Martinův a jeho varianty</i>	469
8.1.2	<i>Pochody kyslikové a jejich modifikace</i>	470
8.1.3	<i>Výroba oceli v elektrických pecích</i>	471
	<i>Elektrické obloukové pece</i>	471
	<i>Výroba oceli v indukčních pecích</i>	472
8.2	<i>Ocelový ingot</i>	472

8.2.1	Rozdělení ocelí podle způsobů tuhnutí	472
8.2.2	Struktura ingotu a jeho nehomogenita	473
8.3	Rafinační pochody	476
8.3.1	Rafinace oceli ve vakuu	476
8.3.2	Tavicí a přetavovací rafinační pochody	477
8.4	Srovnání ocelářských pochodů a jejich další rozvoj	480
8.5	Problémy výroby velmi čistých ocelí	483
8.6	Přehled objemu výroby surového železa, oceli a kovů	484
8.7	Literatura a příklady	488
9	MATERIÁLY NA BÁZI MAKROMOLEKULÁRNÍCH LÁTEK	489
9.1	Technický význam makromolekulárních látek (plastů a pryží)	489
9.2	Vznik makromolekulárních látek	494
9.3	Struktura polymerů	495
9.3.1	Soudržné sily v polymerech	495
9.3.2	Polarizovatelnost kovalentní vazby v polymerech	496
9.3.3	Velikost makromolekul	498
9.3.4	Geometrická pravidelnost a tuhost makromolekul	499
9.3.5	<u>Teplota skelného přechodu</u>	500
9.3.6	Nadmolekulární struktura polymerů	503
	Morfologie krystalických polymerů	503
	Morfologie amorfních polymerů	507
9.3.7	Předpoklady krytalizace z hlediska chemické struktury polymerů	508
9.3.8	Termodynamické zákonitosti a kinetika krytalizace polymerů	509
9.4	Složené materiály (kompozity na bázi makromolekulárních látek)	510
9.5	Mechanické vlastnosti polymerů	513
9.5.1	Projevy viskoelasticity v deformačním chování	513
9.5.2	Deformační chování při působení proměnlivých sil	521
9.5.3	Dlouhodobá statická a únavová pevnost	525
9.6	Kluzné vlastnosti a odolnosti proti opotřebení	528
9.7	Elektrické vlastnosti	529
9.8	Tepelné vlastnosti	532
9.9	Korozní odolnost polymerů	533
9.9.1	Botnání a chemická reaktivita polymerů	533
9.9.2	Degradace účinkem tepelné energie a záření	534
9.10	Zkoušení plastů a pryží	535
9.11	Použití plastů	537
9.11.1	Použití plastů v chemickém a potravinářském strojírenství	538
9.11.2	Použití plastů v dopravní technice	539
9.11.3	Příklady strojírenského použití pryže	541
9.12	Zpracování polymerů	542
9.12.1	Vstřikování	543
9.12.2	Vytlačování	543
9.12.3	Lisování	544
9.12.4	Tvarování	544
9.13	Zpracovatelské vlastnosti plastů a kaučuků	545
9.14	Literatura a příklady	546
	Přehled čs. norem o strojírenských materiálech	548
	Důležité konstanty	551
	Převodní tabulky a jednotky	552
	Rejstřík	554