

OBSAH

I. Úvod	7
II. Základní pojmy a tvoření třísky (inž. Jiří Preisler)	9
III. Řezné materiály (inž. Jiří Vymer)	20
IV. Nástroje pro hoblování a obrázení (inž. Antonín Ventr)	30
V. Stroje (inž. Jan Štrajbl)	82
VI. Obráběné materiály (inž. Antonín Ventr)	49
VII. Řezné podmínky při hoblování (inž. Antonín Ventr)	204
VIII. Řezné odpory a výkon při hoblování (inž. Antonín Ventr)	229
IX. Upínání obrobků (Vlastimil Růžička)	239
X. Výrobní úchytky a drsnost povrchu (inž. Vladimír Odvody)	256
XI. Příklady prací a výpočet norem času (Josef Mol)	277
XII. Hospodárnost a produktivita při hoblování a obrázení (inž. Antonín Ventr)	319
XIII. Bezpečnost práce (inž. Antonín Ventr)	321
Literatura	323
Rejstřík	325