

# OBSAH

1. Úvod . . . . .	7
2. Skupinová technologie všeobecně . . . . .	9
3. Metodika technické přípravy výroby . . . . .	11
3.1 Třídění součástí a volba skupin vhodných pro skupinovou technologii . . . . .	11
3.2 Přehled součástí . . . . .	17
3.3 Technologický postup . . . . .	20
3.31 Revolverové automaty . . . . .	20
3.32 Podélné automaty . . . . .	27
3.4 Výpočet délek pracovních drah skupinových křivkových kotoučů . . . . .	37
3.41 Tabulka délek pracovních drah skupinových křivkových kotoučů . . . . .	42
3.5 Výpočet křivkových kotoučů a skupinová seřizovací návodka . . . . .	46
3.6 Evidence křivkových kotoučů . . . . .	54
3.61 Revolverové automaty . . . . .	55
3.62 Podélné automaty . . . . .	59
3.7 Dílčí seřizovací návodky . . . . .	67
3.71 Revolverové automaty . . . . .	67
3.72 Podélné automaty . . . . .	71
3.8 Seznam součástí skupiny a velikost skupin . . . . .	75
4. Hospodárnost skupinové technologie . . . . .	78
4.1 Úspory . . . . .	78
4.2 Stanovení hospodárných dávek . . . . .	80
4.21 Minimální dávka . . . . .	81
4.22 Maximální dávka . . . . .	81
4.23 Optimální dávka . . . . .	83

5. Evidence součástí a úspor . . . . .	91
6. Zavádění skupinové výroby . . . . .	93
7. Závěr . . . . .	95
8. Literatura . . . . .	98