

Obsah

Předmluva	8
Úvod	9
Struktura a vlastnosti termoplastů	13
Struktura termoplastů	13
Vlastnosti termoplastů	20
Molekulová váha	20
Rozpustnost a botnání	20
Mechanické vlastnosti	23
Tepelné vlastnosti	25
Optické vlastnosti	26
Elektrické vlastnosti	26
Degradace a stárnutí	26
Strojné technické základy (napsal Jindřich Janeček)	28
Popis a funkce zařízení	29
Zařízení pro úpravu surovin	29
Míchací stroje	32
Hnětací stroje	35
Válcovací stroje	42
Lisování	44
Vytlačovací stroje	49
Příslušenství vstříkovacích strojů	56
Příslušenství vytlačovacích strojů	57
Doplňková zařízení pro sestavování výrobních linek	61
Formy pro výrobky z plastických hmot	68
Natírací stroje	70
Zařízení pro svařování termoplastů	71
Hnací ústrojí základních zařízení	72
Vyhřívání. Měření a regulace teploty a tlaku	74
Voda, pára a vzduch v provozech pro zpracovávání termoplastů	77

Organizace provozu	78
Zpracování tuhých polymerů, roztoků a suspenzí polymerů	79
Pomocné suroviny při zpracování termoplastů	81
Stabilizátory	82
Změkčovadla	83
Maziva	85
Pigmenty	86
Plniva	86
Antistatická činidla	87
Zpracování tuhých polymerů válcováním	87
Postup při výrobě fólií z polyvinylchloridu	90
Zpracování tuhých polymerů vytlačováním	97
Funkce vytlačovacího stroje	97
Výkony vytlačovacích strojů	98
Hlavy vytlačovacích strojů	105
Postup práce na vytlačovacích strojích	106
Závady při vytlačování	109
Chlazení výrobků	110
Výroba trubek a profilů	113
Výroba fólií a desek vytlačováním plochou hlavou	115
Výroba fólií vyfukováním	118
Zpracování tuhých polymerů lisováním	120
Prosté lisování	120
Vstříkování	121
Zpracování roztoků a disperzí polymerů	127
Lití	128
Natírání	129
Máčení	131
Odlévání	131
Speciální zpracovatelské technologie	132
Výroba orientovaných fólií	132
Výroba dutých předmětů větších rozměrů	133
Vířivé spékání	134
Žárová stříkání	134
Zpracování polotovarů z termoplastických hmot	136
Svařování	136
Svařování horkým plynem	136
Svařování vedením (kondukční)	140
Svařování sáláním (radiační)	141
Svařování třením (frikční)	141
Svařování vysokofrekvenční	142

Lepení	144
Podstata lepení	144
Přehled lepidel	146
Technologie lepení	147
Vlastnosti lepených spojů	149
Bezpečnost práce při lepení	150
Tvarování	150
Tvarovací teplota	151
Tvarovací rychlosť	152
Tvarovací tlak	152
Druhy tvarování	153
Materiály používané pro tvarování vakuem	160
Předehřívání	160
Vakuum	160
Rychlosť tvarování	161
Odsávací otvory	161
Vzduch pro předpínání	161
Formy	161
Výhody tvarování vakuem	162
Obrábění termoplastických hmot	162
Řezání	163
Stříhání	163
Soustružení	163
Frézování	164
Hoblování	164
Vrtání	164
Řezání závitů	165
Pilování	165
Broušení	165
Zdvojování termoplastů	166
Dodatečná úprava fólií z termoplastů	167
Hladké povrchové úpravy	167
Desénování	167
Potiskování	168
Patinování	169
Technické údaje důležité pro zpracovatele	170
Kvalitativní rozbor makromolekulárních sloučenin — zkouška v plameni	170
Vlastnosti některých termoplastů	172
Doporučená literatura	175