

OBSAH

Úvod	7
I. Keramika a způsoby jejího vytváření (Inž. R. Vokáčová)	9
Druhy keramických hmot	9
Příprava keramických hmot	14
Příprava hmot pro vytváření	17
Sušení	18
Vypalování	19
Glazování	22
Pokovování	23
Broušení	23
Vytváření keramických hmot	24
Vytáčení	24
Lití do sádrových forem	25
Lisování keramických hmot (Inž. F. Ledvina)	25
Rozdělení velikosti částic	27
Síťový rozbor	28
Sedimentační rozbor	30
Zpracovatelnost lisovacích hmot	34
Plastifikátory a vlhčiva	34
Suché lisování	37
Vlhké lisování	40
Protlačování	42
II. Konstrukce lisovacích nástrojů (Inž. M. Tišnovský)	44
Způsoby lisování	44
Nástroje pro lisování suchých hmot	45
Dávkování prášků	47
Určení násypné výšky	47
Lisování jednostranným tlakem	49
Lisování oboustranným tlakem	50

Zasunutí horního lisovnicku	54
Upnutí a seřízení nástroje na lisu	70
Automatické zahrnování hmoty do nástroje	72
Nástroje pro malý počet výlisků	75
Lisovací nástroje pro suché lisování	76
Lisovací nástroje pro vlhké lisování	78
Lisování do otevřené formy	78
Lisování do uzavřené formy	93
Porovnání složitosti lisovacích nástrojů pro suché a vlhké lisování	94
Protlačování	97
Princip protlačování	97
Vytváření otvorů	98
Redukce	100
Vhodný tvar lisované součásti, závady při lisování	101
Trhlínky	101
Zásady konstrukce	102
Hydrostatické lisování	110
Lisování za tepla	111
Vibrační zhušťování keramických prášků	113
II. Horké lití pod tlakem (Inž. Stanislav Chýlek)	116
Příprava licí hmoty	116
Příprava minerálního prášku	118
Příprava pojiva	119
Kontrola licí hmoty	120
Způsob lití — licí stroje	122
Technologie lití	126
Vliv licího tlaku	127
Vliv rychlosti zaplnění formy	127
Vliv teploty březky	128
Vliv teploty licí formy	128
Doba působení licího tlaku	128
Zásady konstrukce výrobků	129
Zásady konstrukce licích forem	130
Vstřikové lití	135
Seznam použité literatury	138