

OBSAH

| | |
|--|----|
| Úvod | 9 |
| I. Technické výkresy | 11 |
| 1. Druhy technických výkresů | 11 |
| 2. Formáty výkresů | 12 |
| 3. Druhy čar a jejich použití | 13 |
| 4. Popisování výkresů | 15 |
| 5. Měřítka | 17 |
| II. Technika zobrazování | 19 |
| 1. Základy kolmého promítání na tři průmětny | 20 |
| 2. Technické zobrazování hranatých geometrických těles | 21 |
| 3. Technické zobrazování oblých geometrických těles | 25 |
| 4. Technické zobrazování složených těles | 28 |
| 5. Základy zobrazování technických součástí | 30 |
| 6. Zjednodušování obrazů součástí | 38 |
| 7. Přerušování obrazů | 41 |
| III. Řezy technickými tělesy, proniky a jejich zobrazování | 43 |
| 1. Druhy řezů | 43 |
| 2. Posunutí řezu do nákresné roviny | 51 |
| 3. Značení proniků u technických těles | 52 |
| IV. Zásady pro kreslení strojních součástí | 55 |
| 1. Součásti duté a drážkované | 55 |
| 2. Součásti přírubové | 60 |
| 3. Součásti žebrované | 61 |
| 4. Součásti ohýbané a lisované | 65 |
| 5. Součásti kované a lité | 70 |
| V. Technika kótování strojních a elektrotechnických součástí | 74 |
| 1. Všeobecné zásady kótování | 74 |
| 2. Kótování průměrů a poloměrů | 76 |

| | |
|---|------------|
| 3. Kótování úhlů a oblouků | 79 |
| 4. Kótování děr a jejich roztečí | 80 |
| 5. Kótování úkosu, kuželovitosti a jehlanovitosti | 82 |
| 6. Kótování součástí se zřetelem k výrobě | 85 |
| 7. Slovní doplňky na výkresech | 86 |
| VI. Tolerování rozměrů a lícování | 89 |
| 1. Tolerance a základní pojmy z lícování | 89 |
| 2. Lícovací soustava | 91 |
| 3. Značení tolerancí na výkresech | 94 |
| 4. Zvláštní případy tolerování a jejich zápis na výkresech | 95 |
| VII. Jakost a úprava povrchu součástí a jejich značení | 100 |
| 1. Drsnost povrchu | 100 |
| 2. Úprava povrchu součástí | 104 |
| VIII. Kreslení strojních součástí a spojů | 106 |
| 1. Kreslení a kótování kolíků, čepů, klínů a per | 106 |
| 2. Kreslení závitů, šroubů a matic | 109 |
| 3. Kreslení a kótování pružin | 120 |
| 4. Nýty, jejich značky a příklady kreslení | 126 |
| 5. Svary, jejich značky a příklady kreslení | 128 |
| IX. Výrobní výkresy | 134 |
| 1. Základní požadavky kladené na výrobní výkresy | 134 |
| 2. Výkresy součástí | 135 |
| 3. Výkresy dílčích (částečných) sestavení | 138 |
| 4. Výkresy celkového (hlavního) sestavení | 140 |
| 5. Zvláštní výkresy | 143 |
| 6. Rohové razítko | 147 |
| 7. Oddělený kusovník | 151 |
| 8. Číslování výkresů | 151 |
| 9. Opravy a změny na výkresech | 153 |
| X. Ostatní druhy technických výkresů | 156 |
| 1. Výkresy postupové | 156 |
| 2. Výkresy montážní | 160 |
| 3. Výkresy základové | 161 |
| 4. Výkresy schémat ve strojnictví | 162 |
| 5. Výkresy elektrotechnické | 167 |
| XI. Pravoúhlé průměty bodů na dvě k sobě kolmé průmětny. | 179 |
| 1. Základní pojmy | 179 |
| 2. Promítání bodů | 179 |

| | |
|--|-----|
| XII. Pravoúhlé průměty přímek | 183 |
| 1. Promítání přímek | 183 |
| 2. Stopníky přímký | 185 |
| 3. Odchylka přímký od průměten | 186 |
| 4. Úsečka a její skutečná velikost | 187 |
| 5. Různoběžky | 188 |
| 6. Mímoběžky | 189 |
| XIII. Pravoúhlé průměty rovin | 190 |
| 1. Promítání roviny | 190 |
| 2. Stopy roviny | 190 |
| 3. Zvláštní polohy rovin | 192 |
| 4. Hlavní a spádové přímký | 193 |
| 5. Bod v rovině | 196 |
| 6. Příklad v rovině | 197 |
| 7. Příklad kolmá k rovině | 198 |
| 8. Odchylka roviny od průmětny | 199 |
| 9. Pravoúhlá afinita. Středová kolineace | 200 |
| XIV. Dvě roviny | 207 |
| 1. Průsečík přímký s rovinou | 207 |
| 2. Průsečnice rovin | 209 |
| 3. Průsečnice obrazců | 210 |
| XV. Řezy geometrickými tělesy | 213 |
| 1. Šikmý řez hranolem; síť | 213 |
| 2. Šikmý řez jehlanem; síť | 215 |
| 3. Kuželosečky | 220 |
| 4. Šikmé řezy kuželem, sítě | 227 |
| 5. Řezy koulí | 237 |
| XVI. Průsečíky přímký s tělesem | 246 |
| 1. Průsečík přímký s jehlanem | 246 |
| 2. Průsečík přímký s kuželem | 248 |
| XVII. Proniky těles | 250 |
| 1. Pronik hranatých těles | 250 |
| 2. Pronik oblých těles s různoběžnými osami | 251 |
| 3. Pronik oblých těles s mímoběžnými osami | 261 |
| XVIII. Názorné promítání | 265 |
| 1. Kosoúhlé promítání obecně | 265 |
| 2. Souvislost kosoúhlého průmětu s průmětem pravoúhlým | 268 |
| 3. Příklad kosoúhlé zobrazování | 271 |
| 4. Obecné znaky pravoúhlé axonometrie | 273 |

| | |
|---|------------|
| 5. Použití axonometrie v technické praxi | 276 |
| 6. Centrální perspektiva | 281 |
| XIX. Křivky | 284 |
| 1. Šroubovice | 284 |
| 2. Archimédova spirála | 285 |
| 3. Logaritmická spirála | 287 |
| 4. Cykloidy | 289 |
| 5. Evolventa | 292 |
| 6. Sinusovka | 293 |
| XX. Kinematická geometrie | 297 |
| 1. Použití kotálcnic jako profilů boků zubů | 297 |
| 2. Kreslení ozubených kol | 301 |
| 3. Řetězová kola | 309 |
| 4. Rohatky | 311 |
| 5. Vačky | 311 |
| 6. Použití logaritmické spirály | 312 |
| 7. Kinematika složitějších mechanismů | 314 |
| XXI. Zborcené plochy, šroubové plochy a nepravidelné oblé plochy | 317 |
| 1. Zborcená plocha | 317 |
| 2. Šroubová plocha | 318 |
| 3. Nepravidelné oblé plochy | 320 |