

O b s a h

	str.
I. ÚKOLY A ROZDĚLENÍ TECHNOLOGIE	7
II. VÝROBA TECHNICKÝCH MATERIÁLŮ	
A. Základní vlastnosti materiálů a jejich zkoušení .	10
B. Výroba technických kovových materiálů	15
1. Výroba surového železa	19
2. Výroba oceli	23
3. Druhy a označování ocelí	24
4. Barevná metalurgie	26
5. Slitiny - základní pojmy a vlastnosti	33
6. Prášková metalurgie	35
7. Technické nekovové materiály	35
III. STROJÍRENSKÁ METALURGIE	
A. Tepelné zpracování	42
1. Základy metalografie	42
2. Tepelné zpracování oceli	44
3. Chemicko-tepelné zpracování oceli	48
B. Slévání	51
1. Pomůcky a materiál	51
2. Zvláštní způsoby lití	55
3. Čištění a úprava odlitek	56
C. Tváření	58
1. Tváření kovů	58
2. Tváření kovů zatepla	59
3. Tváření kovů zastudena	64
4. Přetváření	65
5. Zvláštní způsoby lisovací techniky	61
6. Tváření nekovů	68
D. Spojování	70
1. Spojování kovů a slitin - svařování	70

2. Pájení	78
3. Lepení	80
4. Spojování nekovů	81
7. STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE	
A. Obrábění	82
1. Lícování	82
2. Měření a orýsování	86
3. Teorie obrábění	91
4. Obrábění kovů	95
5. Obrábění nekovů	111
B. Technologie povrchových úprav	111
1. Koroze kovů a slitin	111
2. Ochrana proti korozi	113
3. Koroze a ochrana nekovových materiálů	116
C. Výrobní postupy	117
D. Montáž strojů	118
V. SPOJOVÁNÍ SOUČÁSTÍ	121
VI. RUČNÍ ZPRACOVÁNÍ KOVU	
1. Oddělování materiálu	125
2. Pilování a zaškrabávání	126
Slovník odborných výrazů	129
Literatura	169
Seznam obrázků	171
Obrázkové přílohy	174