

OBSAH

Mechanisace administrativních prací

(Ing. Jan Brandejs)

1	O mechanisaci všeobecně	6
11	Prostředky mechanisace administrativních prací	7
12	Organisační příprava podniku na mechanisaci	7
13	Organisační příprava podniku na mechanisaci operativního plánování	10
14	Mechanisace operativního plánování a evidence výroby soustavou děrných štítků	10
15	Vyšší formy mechanisace	11
16	Poznámka	12

Použití soustavy děrných štítků při operativním plánování ve výrobě seriové a hromadné

(Ing. Jan Brandejs)

2	Výroba seriová a hromadná	16
20	Úvod	16
201	Typy výroby seriové a hromadné	17
202	Soustavy operativního plánování	17
21	Soustava operativního plánování podle rytmu odvádění	18
211	Činnost výrobně dispečerského útvaru	18
212	Činnost plánovačů VDK cechů	23
213	Činnost dílen	23
22	Strojní zpracování plánovacích a evidenčních dokladů	24
221	Vypracování výrobního plánu v množství a sortimentu	24
222	Opravy a změny výrobních plánů	27
223	Zpracování podkladů pro denní evidenci plnění plánu odvádění	29
224	Zpracování plánů materiálu	33
225	Vyhodnocení objemu výroby v normohodinách a v peněžních jednotkách	37
226	Vyhotovení dokladů prvotní evidence výroby	39
23	Evidence výroby	47
231	Evidence mezd	48
232	Evidence operací	49

233	Evidence materiálu	52
234	Evidence plnění plánu odvádění	54
235	Evidence meziskladů	54
236	Evidence technické kontroly	55
24	Vazba operativní evidence na evidenci účetní	56
241	Prověřování technickohospodářských norem	57
242	Kontrola počtu placených součástí	57
25	Permanentní kusové inventury	58
26	Ostatní soustavy operativního plánování ve vztahu k mechanisaci	59
261	Soustava plánování podle standardního plánu	59
262	Soustava plánování v dávkách podle zajištění výroby zásobami rozpracovaných součástí	60
263	Soustava plánování podle lhůt zadávání a odvádění (podle předstihů)	63
27	Závěr	63

*Použití soustavy děrných štítků v operativním plánování
v maloseriové a kusové výrobě*

(Josef Staněk — Artur Truxa)

3	Operativní plánování v maloseriové a kusové výrobě	68
30	Podmínky pro zavádění mechanisace v operativním plánování	68
301	Struktura podniku s maloseriovou a kusovou výrobou	69
302	Útvary operativního plánování ve VDO	70
303	Řízení výroby pomocí montážního sledu — sestavování montážních skupin	77
31	Práce ve strojní početní stanici	79
3101	Základní zpracování technologických, výrobních a účetních dokladů	80
3102	Výrobní plány montážních skupin	84
3103	Zhodnocení objemu montážních skupin v normovaném čase, celková rekapitulace zakázky	87
3104	Zásobníky práce pro plánování cechů a dílen	89
3105	Přehledy o odpracovaném normovaném čase	90
3106	Stanovení hrubého plánu váhy pro kovářnu	92
3107	Sledování plnění váhového plánu kovářny v dekadách a měsících	95
3108	Sledování odchylek a změn výkonových norem jednotlivých výrobků	97
3109	Sestavování materiálových plánů pro sklady a dílny	99
3110	Sledování čerpání materiálu; vyhodnocování pro plánování a evidenci	102

3111	Přehledy pro mezisklady	104
3112	Inventury zásob součástí v meziskladech	105
3113	Zjišťování zásoby práce v dílnách cechů	106
3114	Přehledy speciálního nářadí	107
3115	Evidence dopravovaných součástí a evidence vytížení dopravních prostředků	107

Děrné štítky v operativním plánování a evidenci hutní výroby

(Jiří Nečas)

4	Operativní plánování a evidence hutní výroby	112
41	Hutní výroba, její povaha a organizace	112
42	Orgány přípravy, řízení a kontroly výroby; jejich hlavní funkce	114
43	Naplňování výrobních úkolů podniků	117
44	Strojní zpracování	117
441	Všeobecně	117
442	Kapacita děrného štítku ve vztahu k počtu a rozsahu potřebných údajů	113
443	Číselné klíče	121
444	Vedení technickohospodářských norem na děrných štítcích a jejich využití	124
445	Vlastní strojní zpracování	126
446	Uskutečňování projektu strojního zpracování	170
45	Závěr	171

