

a „nová“ metoda nebo konstrukce. Tyto pojmy bývají často zaměňovány a ztotožňovány, což není zcela správné. Novátorský nebo pokrokový způsob práce nemusí být vždy zcela nový, ale může též vzniknout jako výsledek kombinace a dokonalého využití známých i starých principů a jevů. Potom nezáleží na tom, zda novátorská nebo pokroková metoda je také nová, ale na tom, co přináší naší společnosti, jak zvyšuje produktivitu práce a jaké dává ekonomické výsledky.

Musíme využívat nejen všeho nového, ale i všeho starého, co nám pomůže vyrábět lépe, rychleji a kvalitněji. Pokrokovou výrobou můžeme tedy právem nazvat takovou výrobu, při které se využívá všech nejnovějších poznatků techniky, při čemž se vhodně použije také všech starých i nejstarších pracovních metod tak, aby ve spojení s novou technikou umožňovaly největší hospodárnost výroby.

Zbývá mi ještě požádat čtenáře o kritické zhodnocení své práce. Konstruktorům nástrojů, kterým je tato příručka především určena, bude se snad zdát v některých částech nepřesná a neúplná. Je však nutno uvážit, že konstrukce nástrojů je obor příliš rozsáhlý, mnohotvárný a ve stálém vývoji, což velmi ztěžuje jeho zpracování veelku i v podrobnostech. Proto budu vděčný za každé upozornění na nedostatky a uvítám každou věcnou i kritickou připomínku, která mi pomůže zlepšit práci a náplň této knihy, kdyby došlo k jejímu dalšímu vydání.

Vladimír Roček

OBSAH

Předmluva	5
Úvod	7
Nástrojové materiály	11
Svařování a navařování nástrojů	22
Soustružnické nože	26
Nože z rychlořezné oceli	27
Nože s břity ze slinutých karbidů	38
Nože s mechanickým upínáním břitové destičky	48
Konstrukce mechanického upínání destiček	49
Použitelnost nožů s mechanickým upínáním destičky	52
Vrtáky	53
Ploché vrtáky	55
Šroubovité vrtáky	57
Výhrubníky	69
Výstružníky	78
Záhlubníky	91
Závitníky	100
Frézy	107
Frézy pro rychlofrézování	134
Protahovací trny	147
Protlačovací trny	158
Seznam literatury	169