



| | |
|--|----|
| 1. Úvod | 7 |
| Důležitost ochrany a úpravy materiálu | 7 |
| Náplň „Příručky pro povrchové úpravy“ | 9 |
| 2. Koroze a jiné formy fyzikálního a chemického znehodnocení materiálu | 10 |
| Mechanismus a kinetika koroze kovů | 11 |
| Chemická a elektrochemická koroze kovů | 12 |
| Zvláštní druhy koroze | 17 |
| Atmosférická koroze. | 18 |
| Koroze vodou a půdní koroze | 24 |
| Koroze kyselinami, zásadami a roztoky solí | 26 |
| Použitá literatura | 30 |
| 3. Ochrana proti korozi strojírenských výrobků a její uplatnění při konstrukci | 31 |
| Ochrana proti korozi volbou vhodných konstrukčních materiálů | 32 |
| Úprava korozního prostředí | 32 |
| Elektrická ochrana proti korozi | 35 |
| Konstrukční úpravy | 36 |
| Použití povrchových úprav | 37 |
| Ochrana strojírenských výrobků proti korozi v tropickém podnebí | 46 |
| Použitá a doporučená literatura | 48 |
| 4. Mechanické úpravy povrchu | 50 |
| Otryskávání | 51 |
| Technologický postup | 52 |
| Materiál pro otryskávání | 54 |
| Zařízení pro otryskávání | 59 |
| Použitá literatura | 75 |

| | |
|--|-----|
| Omílání | 76 |
| Použití omílání | 76 |
| Princip omílání | 78 |
| Způsoby omílání | 79 |
| Omílací tělesa | 79 |
| Postup při omílání | 89 |
| Omílací zařízení | 91 |
| Použitá literatura | 96 |
| Broušení, leštění a kartáčování | 97 |
| Technologie | 98 |
| Nástroje na broušení a leštění | 105 |
| Brusné a lešticí pomůcky | 110 |
| Brousicí a lešticí stroje | 121 |
| Uspořádání pracoviště | 135 |
| Použitá a doporučená literatura | 136 |
| Jiné mechanické způsoby přípravy povrchu před nanášením povlaků | 138 |
| Zvětrávání | 138 |
| Oklepávání | 138 |
| Lámání okují | 140 |
| Obrušování a kartáčování | 140 |
| Čištění povrchu plamenem | 143 |
| Použitá literatura | 145 |
| Hodnocení povrchu | 145 |
| Kvantitativní hodnocení | 146 |
| Kvalitativní hodnocení | 148 |
| Použitá literatura | 149 |
| Směry rozvoje mechanických úprav | 149 |