

Obsah

<i>Předmluva k ruskému vydání</i>	7
<i>I. Klasifikace zařízení samočinné kontroly lineárních rozměrů výrobků</i>	9
1. Všeobecná klasifikace	9
2. Zařízení pro aktivní kontrolu	9
3. Zařízení pro pasivní kontrolu	13
4. Přeměna primárního impulsu	14
5. Stupeň automatizace	16
<i>II. Snímače</i>	17
6. Mechanické snímače pro přímá měření	17
7. Mechanické snímače s mechanickým zesílením	18
8. Elektrické snímače	19
9. Pneumatické snímače	30
10. Fotoelektrické snímače	37
11. Ionizační snímače	48
<i>III. Zapojení snímačů do měřicích obvodů</i>	54
12. Elektrokotaktní snímače	54
13. Indukční snímače	56
14. Kapacitní snímače	60
15. Elektronkové snímače s proměnnou mezerou mezi elektrodami	63
16. Fotoelektrické snímače	65
17. Ionizační snímače	67
<i>IV. Oblast použití zařízení samočinné kontroly rozměrů výrobků</i>	70
18. Použití zařízení samočinné kontroly	70
19. Použití statistických metod samočinné kontroly	73
<i>V. Schémata zařízení pro samočinnou kontrolu rozměrů používaných v průmyslu</i>	79
20. Zařízení se snímači pro přímé měření	79
21. Zařízení s elektrokotaktními snímači	83
22. Zařízení se stíněným indukčním snímačem	92
23. Zařízení s kapacitním snímačem	93
24. Zařízení s pneumatickými snímači	95
25. Zařízení s fotoelektrickými snímači	100
26. Zařízení s ionizačními snímači	104
27. Kontrolní automaty výrobních linek s rotačními členy	108
<i>Literatura</i>	112