

Obsah

Úvod do problematiky	7
I. Cíle řešení	8
II. Metody měření dříví v ČR	9
1. Technologický rozbor	9
2. Skladba a vybavení současných linek na skladech pilařských závodů	10
3. Způsoby snímání rozměrů	12
4. Způsoby stanovení objemu dříví	14
III. Užívání elektronického měření dříví a elektronické přejímky v ČR	17
1. Metodika získání a zpracování údajů	17
2. Výsledky	18
3. Vypovídací schopnost zpracovaných údajů	20
4. Doporučení	20
IV. Kvantifikace odchylek a jejich rozbor	22
1. Metodika řešení	22
2. Způsoby elektronického měření	23
3. Srovnávací měření	24
4. Rozsah měření	25
5. Provádění prací	26
6. Zpracování naměřených hodnot	28
7. Hodnoty rozdílů rozměrů a objemu výřezů	30
7.1 Odchylky rozměrů a objemu výřezů při snímání 2D systémy	31
7.2 Odchylky rozměrů a objemu výřezů při snímání 3D systémem	32
8. Příčiny vzniku rozdílů naměřených hodnot	33
8.1 Vliv vlastností výřezů	33
8.2 Vliv způsobu snímání	34
9. Návrh přepočtových koeficientů	34
V. Zásady a předpisy elektronické přejímky dříví v zahraničí	38
1. Rakousko	38
1.1 Dodávky	38
1.2 Technické parametry zařízení a přesnost	39
1.3 Způsob zpracování údajů	40
1.3.1 Průměr	40
1.3.2 Délka	40
1.3.3 Objem	40
1.3.4 Záznam o měření (Protokol)	40
1.3.5 Chyby a korekce měření	41
1.4 Ověřování vlastností	41
1.4.1 Ověřování přesnosti měření průměru při podélné přepravě	41
1.4.2 Ověřování přesnosti měření délky	42
1.4.3 Kontrolní měření objemu	42
1.4.4 Podmínky používání	42
1.4.5 Kdo provádí měření a kontrolu	43
2. Německo	43
2.1 Dodávky	43
2.2 Lesní kontrolní měření	43
2.3 Parametry zařízení	43
2.4 Způsob zpracování údajů	44
2.4.1 Průměr, délka a objem	44
2.4.2 Zásady	44
2.4.3 Protokol	44
2.5 Ověřování vlastností	45
2.5.1 Kdo provádí měření a kontrolu	45
2.5.2 Kontrola postupu výpočtu	45
2.5.3 Kontrola zařízení	45
2.5.4 Povolená mez nepřesnosti (dovolená chyba)	45

2.5.5 Lesnická kontrola třídění	46
2.5.6 Podmínky používání	46
3. Švédsko	47
3.1 Dodávky	47
3.2 Odmítnutí dodávky	47
3.3 Způsob zpracování údajů	48
3.3.1 Průměr a délka	48
3.3.2 Objem	48
3.3.3 Protokol měření	49
3.4 Ověřování vlastností	50
3.4.1 Kdo provádí měření a kontrolu	50
3.4.2 Typy kontrol	50
4. Finsko	51
4.1 Parametry snímacích zařízení	51
4.2 Způsob zpracování údajů	51
4.2.1 Průměr	51
4.2.2 Délka a objem	51
4.3 Ověřování vlastností	52
VI. Návrh průběhu elektronické přejímky v ČR	53
1. Metodika řešení	53
2. Současné zásady elektronické přejímky suroviny v tuzemsku	53
2.1 Dodávka suroviny	53
2.2 Způsob měření a výsledky	53
2.3 Měření středové tloušťky	55
2.4 Měření délky	55
2.5 Protokol měření	57
2.6 Tolerance měření	57
2.7 Příklad kontroly zařízení	57
2.7.1 Popis měřidla pro kontrolní měření průměru:	57
2.7.2 Postup při kontrolním měření průměrů	58
2.7.3 Postup při kontrolním měření délky	58
3. Porovnání a rozbor výsledků elektronické přejímky dříví	59
3.1 Dodávky a skladování suroviny	59
3.2 Charakteristika kulatiny	59
3.3 Odkornění	60
3.4 Způsoby a přesnost snímání	60
3.5 Výpočet objemu	61
3.6 Protokol	61
3.7 Obecné podmínky	61
3.8 Cejchovní tolerance	62
4. Návrh zásad provádění elektronické přejímky suroviny u nás	62
4.1 Dodávky a skladování suroviny	63
4.2 Charakteristika kulatiny	63
4.3 Technologické zařazení snímacího zařízení	63
4.4 Způsoby snímání	63
4.5 Přesnost snímání	64
4.6 Vyhodnocení rozměrů	64
4.7 Výpočet objemu	65
4.8 Protokol	66
VII. Doporučení pro další postup prací	67
1. Problematika provozu současných linek	67
2. Problematika perspektivy elektronické přejímky	67
VIII. Závěr	68
IX. Summary	69
Literatura	70
Přílohy	71