

OBSAH:

Úvod	3
Technologie přediv	5
Nástin spřádání (všeob. náčrt)	5
A) Čechrání	6
B) Čištění	6
C) Isolace (osamocování vláken)	6
D) Vylučování krátkých vláken	6
E) Ustejňování	6
F) Ztenčování	6
G) Dopřádání	6
H) Práce závěrečné	6
Ruční předení	7
Podstatné práce strojního spřádání	10
A) Čechrání	10
I. Klepací (tlukoucí) nástroje	11
II. Nástroje šhubací	13
a) Tvar nástrojů	13
Upevnění nástrojů	13
b) Poloha nástrojů	18
c) Pohyb nástrojů	23
III. Přívod a odvod materiálu	23
Přetržitý přívod	23
Nepřetržitý přívod	23
Odvod materiálu	30
IV. Druhy čechracích strojů	33
1. Vlk klepací (šlebací)	33
2. Čechradla bubnová	33
3. Čechradla ssavá	33
3a) Konická čechradla	33
3b) Ssavá čechradla bubnová	37
4. Trhací vlky	37
5. Křídlové vlky	37

B) Čištění	39
a) Mokrý čišťení	39
b) Suchý čišťení	43
Přívod materiálu	45
Rošt	46
Odvod materiálu	46
Další potěrání	46
Družení	46
Odpad	47
C) Osamocování (isolace vláken)	53
Přiváděcí ústí	56
Mykací povlaky	56
Způsob sázení	59
Pripevnění povlaků	60
Broušení	60
Práce povlaku	66
Rozdělení strojů mykacích	75
Odvádění materiálu	81
D) Vylučování krátkých vláken	86
Česání	86
1. Ústrojí přiváděcí	91
Přetržitě přivádění	91
Nepřetržitě přivádění	92
2. Ústrojí česací	94
3. Ústrojí odváděcí	95
E) Ustejňování	95
Pomocná zařízení k docílení rovnoběžnosti vláken	99
Větší průtahy	100
Vedení materiálu	100
Sevření materiálu	102
Zatížení válečků	102
Zarážky	102
F) Ztenčování	102
1. Ústrojí ztenčovací	106
2a) Kroucí ústrojí	106
2b) Zhušťovací ústrojí	106
3. Navíjení přástu	108
G) Dopřádání	109
I. Protážení	110

II. Kroucení	111
III. Navíjení	111
1. Stroje křídlové	113
2. Stroje prstencové	114
3. Selfactory	117
4. Stroje zvonkové	121
H) Závěrečné práce	122
Víjení	122
Družení	122
Vlhčení	122
Skaní	123
Opalování	124
Paření	125
Škrobení	125
Hlazení	125
O vlastnostech příze	128
1. Materiál	128
2. Přiměřené množství materiálu v přízi	131
Číslování příze	131
3. Pevnost příze	139
Adhese vláken	145
Zákrut příze	145
Povrch materiálu	148
Účel příze	148
4. Stejnoměrnost příze	149
5. Hladkost příze	151
6. Tažnost příze	151
7. Vlhkost příze	151
Rejstřík	157