

## OBSAH

Předmluva k českému vydání . . . . .	5
<i>I. Hydraulická pojiva ve slévárnách . . . . .</i>	<i>7</i>
O formovacím písku všeobecně . . . . .	7
Hydraulická pojiva . . . . .	8
Vývoj formířské praxe s hydraulickými pojivy . . . . .	9
Křemenný písek . . . . .	11
Různé způsoby formování s hydraulickými pojivy . . . . .	15
<i>II. Formování do struskového písku . . . . .</i>	<i>18</i>
Struska z kuplovy . . . . .	18
Hnědouhelné popely z filtrů . . . . .	22
<i>III. Podstata a vývoj . . . . .</i>	<i>23</i>
<i>IV. Výroba forem — základní pojmy . . . . .</i>	<i>28</i>
Úprava písku . . . . .	28
Míšení písku . . . . .	29
Modely . . . . .	31
Obkládání modelů struskovým pískem . . . . .	32
Pěchování forem . . . . .	33
Píchání průduchů a odvod plynů . . . . .	33
Vyjímání modelů z forem . . . . .	37
Barvení forem a jader . . . . .	39
Pískováčky a podpěrky . . . . .	41
Odlévání . . . . .	43
Vytloukání forem . . . . .	45
Čištění odlitků . . . . .	45
<i>V. Formování . . . . .</i>	<i>47</i>
Formy ze struskového písku s výplňovým pískem pěchovaným . . . . .	47
Formy ze struskového písku s výplňovým křemenným pískem . . . . .	57
Formování do struskového písku s krycími jádry . . . . .	61
Formování do jader ze struskového písku . . . . .	88
<i>VI. Výroba jader ze struskového písku . . . . .</i>	<i>103</i>
<i>VII. Hospodárnost při formování do struskového písku . . . . .</i>	<i>110</i>
Úspory materiálu . . . . .	111
Úspory dosažené snížením procenta zmetků . . . . .	113
Snížení výrobních nákladů . . . . .	114
Snížení nevýrobních nákladů . . . . .	116