

OBSAH

1.	ÚVOD	14
1.1	Historie keramiky	14
2.	KERAMICKÉ SUROVINY A VÝCHOZÍ LÁTKY	18
2.1	Přírodní suroviny, ložiska a jejich vznik	18
2.1.1	Plastické keramické suroviny	18
2.1.1.1	Vznik plastických keramických surovin	22
2.1.1.2	Kaoliny	24
2.1.1.3	Jíly a zeminy pro keramiku	29
2.1.1.4	Vermikulit	39
2.1.1.5	Nejilové vrstevnaté suroviny	39
2.1.2	Neplastické vrstevnaté suroviny	41
2.1.2.1	Ostřiva	42
2.1.2.1.1	Křemen	42
2.1.2.1.2	Hlinitokřemičitá ostřiva	44
2.1.2.1.3	Zvláštní ostřiva nebo plniva	45
2.1.2.2	Suroviny s vysokým obsahem CaO a nebo MgO	46
2.1.2.2.1	Vápenec	46
2.1.2.2.2	Dolomit	48
2.1.2.2.3	Wollastonit	48
2.1.2.2.4	Magnezit	50
2.1.2.3	Zirkon	50
2.1.2.3.1	Spodumen	50
2.1.2.4	Alkalická tavná	51
2.1.2.4.1	Živce	51
2.1.2.4.1.1	Původ a vlastnosti živců	53
2.1.2.4.2	Nefelinický syenit	55
2.1.2.4.3	Nefelinický fonolit	56
2.1.2.4.4	Eutektická tavná	56
2.2	Úprava keramických surovin	56
2.2.1	Úprava kaolinu	56
2.2.2	Úprava jílů	59
2.2.3	Úprava živců	59
2.2.4	Úprava sklářských písků	60
2.3	Syntetické suroviny pro keramiku	60
2.3.1	Oxid hlinitý	61
2.3.2	Oxid zirkoničitý	63
2.3.3	Oxid titaničitý	63
2.3.4	Mullit	64
2.3.5	Leucit	68
2.3.6	Neoxidové keramické materiály	69
2.3.6.1	Nitrid křemiku	69
2.3.6.2	Karbid křemiku	70
3.	ZÁKLADY KERAMICKÉ TECHNOLOGIE	71
3.1	Příprava keramických směsí	71
3.1.1	Mletí keramických směsí	71
3.1.1.1	Kontinuální mokré mletí v bubnovém mlýně	73
3.1.1.2	Suché mletí v bubnovém mlýně	74
3.1.1.3	Mletí velmi jemných keramických prášků	74
3.1.1.4	Kontrola velikosti částic meliva	75
3.1.2	Odvodnění keramických suspenzí	75
3.1.2.1	Kalolisování	75
3.1.2.2	Rozprašovací sušení	76
3.1.3	Zvláštní způsoby přípravy keramických směsí	79
3.1.3.1	Reakce v plynné fází	79
3.1.3.2	Společné srážení z roztoků solí	79

3.1.3.3	<i>Hydrolytické srážení dopantu na dispergované částice</i>	80
3.1.3.4	<i>Otěrové mletí</i>	80
3.1.3.5	<i>Vymrazování</i>	80
3.1.3.6	<i>Metoda sol - gel</i>	80
3.2	<i>Způsoby tvarování keramiky</i>	81
3.2.1	<i>Lití z vodní suspenze</i>	81
3.2.1.1	<i>Reologické vlastnosti keramických suspenzí</i>	83
3.2.1.2	<i>Řízení reologických vlastností suspenzí</i>	88
3.2.2	<i>Lití do sádrových forem</i>	90
3.2.3	<i>Lití nevodních keramických suspenzí</i>	92
3.2.4	<i>Tvarování keramických folií</i>	93
3.2.5	<i>Plastické tvarování</i>	94
3.2.5.1	<i>Plastické tvarování práškových směsí</i>	101
3.2.6	<i>Způsoby lisování</i>	102
3.2.6.1	<i>Přetokové lisování</i>	102
3.2.6.2	<i>Pístové lisování</i>	105
3.2.6.3	<i>Izostatické lisování</i>	106
3.2.6.4	<i>Žárové lisování</i>	107
3.2.6.5	<i>Izostatické žárové lisování</i>	107
3.3	<i>Sušení keramiky</i>	107
3.4	<i>Výpal keramiky</i>	114
3.4.1	<i>Dehydroxidace jílových minerálů</i>	115
3.4.2	<i>Vyhřívání organických látek</i>	118
3.4.3	<i>Vznik nových krystalických fází ve středu</i>	119
3.4.4	<i>Modifikační přeměna křemene</i>	120
3.4.5	<i>Tavení živců</i>	120
3.4.6	<i>Reakce v pevném stavu</i>	123
3.4.7	<i>Slinování</i>	126
3.4.7.1	<i>Stadia slinování</i>	127
3.4.7.2	<i>Slinování za přítomnosti kapalné fáze</i>	130
3.4.8	<i>Optimalizace výpalu keramiky</i>	131
3.4.8.1	<i>Výpal v oblasti elastickej deformacie keramického materiálu</i>	131
3.4.8.2	<i>Výpal v oblasti nevratnej deformacie keramického materiálu</i>	133
3.4.8.3	<i>Optimální teplota výpalu</i>	134
3.4.8.4	<i>Chlazení v oblasti nevratné deformacie keramického materiálu</i>	134
3.4.8.5	<i>Chlazení v oblasti elastickej deformacie keramického materiálu</i>	135
3.4.9	<i>Optimální křivka výpalu</i>	135
3.4.10	<i>Požadavky na výpal keramiky</i>	136
3.5	<i>Povrchové úpravy</i>	136
3.5.1	<i>Glazury a engoby</i>	136
3.5.1.1	<i>Glazury</i>	136
3.5.1.2	<i>Engoby</i>	145
3.5.2	<i>Keramické barvy</i>	146
3.5.2.1	<i>Naglazurové barvy</i>	150
3.5.2.2	<i>Vtavné barvy</i>	150
3.5.2.3	<i>Podglazurové barvy</i>	150
3.5.3	<i>Preparáty vzácných kovů</i>	151
3.5.4	<i>Listry</i>	151
3.5.5	<i>Emaily</i>	151
3.5.6	<i>Speciální povrchové úpravy keramiky</i>	152
3.5.6.1	<i>Řezání, kalibrace, broušení, leštění a lapování</i>	152
3.5.6.2	<i>Pokovování a pájení keramiky</i>	152

4.	VZTAHY MEZI MIKROSTRUKTUROU A VLASTNOSTMI KERAMIKY	154
4.1	Mechanické vlastnosti keramiky.....	154
4.1.1	Mechanická pevnost keramiky.....	160
4.1.2	Hodnocení mechanických vlastností keramických materiálů.....	166
4.1.3	Vyhodnocení výsledků	172
4.1.4	Lomová mechanika.....	175
4.1.5	Analýza lomové plochy	180
4.2	Chemické vlastnosti keramiky.....	181
4.2.1	Koroze keramiky plyny.....	181
4.2.2	Koroze keramiky kapalinami	182
4.2.3	Metody hodnocení chemické odolnosti glazur.....	187
4.3	Tepelné vlastnosti keramiky	189
4.3.1	Měrné teplo.....	189
4.3.2	Tepelná vodivost.....	190
4.3.3	Teplotní vodivost.....	191
4.3.4	Teplotní rotažnost	192
4.3.5	Odolnost proti náhlým změnám teploty	193
4.4	Vysokoteplotní chování keramiky	196
4.4.1	Creep keramiky.....	197
4.4.2	Mechanismy creepu	199
4.5	Elektrické a magnetické vlastnosti keramiky	203
4.5.1	Elektrické vlastnosti keramiky.....	203
4.5.1.1	Elektrická vodivost.....	203
4.5.1.2	Polarizace a permittivita keramického dielektrika	205
4.5.1.3	Elektrická pevnost keramických dielektrik	207
4.5.1.4	Dielektrické ztráty.....	208
4.5.1.5	Supravodivost	208
4.5.2	Rozdělení keramických dielektrik.....	210
4.5.3	Magnetické vlastnosti keramiky	210
4.6	Optické vlastnosti keramiky	211
5.	TECHNOLOGIE VÝROBY A VLASTNOSTI JEDNOTLIVÝCH DRUHŮ KERAMIKY	214
5.1	Cihlářské výrobky.....	214
5.1.1	Pálené zdíčí prvky.....	217
5.1.2	Cihelné stropní prvky.....	218
5.1.2.1	Vlhkostní rotažnost středu	222
5.1.3	Pálená střešní krytina	223
5.1.4	Výkvěty	230
5.1.4.1	Rozpustnost solí v jílových surovinách	230
5.1.4.2	Vznik ve vodě rozpustných solí ve výrobcích	231
5.1.5	Cihelná dlažba	232
5.1.6	Antuka	232
5.2	Obkladové materiály	232
5.2.1	Pórovinné obkládačky	233
5.2.1.1	Dvouzárové pórovinné obkládačky	233
5.2.1.2	Jednozárové pórovinné obkládačky	238
5.2.2	Dlaždice	241
5.2.2.1	Hutné glazované obkladové prvky	241
5.2.2.2	Vysoko slinité glazované a neglazované dlaždice	243
5.2.2.3	Tažené dlaždice	246
5.2.3	Dekorační techniky	247
5.2.4	Antibakteriální úpravy povrchu	248
5.2.5	Tintometrická příprava tiskových barev	250
5.2.6	Použití keramických obkladových prvků	252
5.2.7	Kachle	252
5.3	Zdravotnická keramika	254
5.4	Kameninové výrobky	258
5.4.1	Kameninové trouby	259
5.4.2	Chemická kamenina	266
5.5	Porcelán	268

5.6	Hořečnatá keramika	277
5.6.1	Steatitová keramika	277
5.6.2	Forsteritová keramika	281
5.6.3	Cordieritová keramika	283
5.7	Žárovzdorné materiály tvarové	284
5.7.1	Hliníkofemičité žárovzdorné materiály	285
5.7.2	Zásadité žárovzdorné materiály	288
5.7.3	Tavené žárovzdorné materiály	289
5.7.3.1	Technologie výroby	289
5.7.3.2	Přehled výrobků	291
5.7.3.3	Vlastnosti	291
5.7.3.4	Použití	294
5.7.4	Tepelně izolační žárovzdorné materiály	294
5.7.4.1	Tvarové tepelně izolační žárovzdorné materiály	294
5.7.4.1.1	Výroba a použití tvarových tepelně izolační žárovzdorných materiálů	294
5.7.4.1.2	Výroba póravých materiálů přídavkem vyhořívajících příměsi	295
5.7.4.1.3	Výroba póravých materiálů napěněním vzduchem	295
5.7.4.1.4	Výroba póravých materiálů vývinem plynných komponent chemickou reakcí	296
5.7.4.1.5	Technologie výroby póravých materiálů přídavkem těkavých látek	296
5.7.4.1.6	Výroba póravých materiálů přídavkem lehčeného plniva do směsi	296
5.7.4.1.7	Výroba póravých materiálů kombinováním různých způsobů	297
5.7.4.2	Výroba a použití vláknitých materiálů	297
5.7.4.2.1	Výroba vláken z taveniny	299
5.7.4.2.2	Výroba vláken chemickou cestou	300
5.7.4.2.3	Změny vláken při zahřívání	300
5.7.4.2.4	Výrobky ze žárovzdorných vláken	301
5.7.4.2.5	Výhody a nevýhody vláknitých tepelně izolačních materiálů	303
5.7.5	Neoxidické žárovzdorné materiály	304
5.8	Žárovzdorné materiály netvarové	304
5.8.1	Fyzikálně chemické procesy probíhající při tvrdnutí	306
5.8.1.1	Keramická vazba	306
5.8.1.2	Hydraulická vazba	306
5.8.1.2.1	Hydraulická vazba s portlandským cementem (PC)	306
5.8.1.2.2	Hydraulická vazba s hlinitanovým cementem (AC)	307
5.8.1.3	Anorganicko-chemická vazba	310
5.8.1.3.1	Fosforečná vazba	311
5.8.1.3.2	Vazba s vodním sklem	311
5.8.1.3.3	Vazba na bázi chloridu a síranu hořečnatého	312
5.8.1.3.4	Ostatní druhy chemické vazby	312
5.8.1.4	Organická vazba	312
5.8.2	Výroba netvarových zmrňených stavit	313
5.8.3	Použití netvarových stavit	313
5.9	Keramika s nízkou teplotní roztažností	313
5.9.1	Celsianová keramika	314
5.9.2	Lithná keramika	314
5.9.3	Thialitolová keramika	316
5.10	Konstrukční keramické materiály	318
5.10.1	Oxidová keramika	318
5.10.1.1	Keramika z oxidu hlinitého	319
5.10.1.2	Keramika z oxidu zirkoničitého	320
5.10.1.3	Transformačně zpevněná keramika	322
5.10.2	Neoxidová keramika	324
5.10.2.1	Keramika z karbidu křemíku	324
5.10.2.2	Keramika z nitridu křemíku	326
5.10.2.3	Keramika z nitridu hliníku	327
5.10.2.4	Keramika z karbidu boru	328
5.10.2.5	Keramika z nitridu boru	328
5.10.3	Kompozitní materiály	329
5.10.3.1	Vlákná	329

5.10.3.2	<i>Whiskry</i>	330
5.10.3.3	<i>Kompozity s kovovou matrix</i>	330
5.10.3.4	<i>Kompozity s keramickou matrix</i>	330
5.10.4	Nanostrukturní materiály	331
5.10.5	Biokeramické materiály	332
5.11	Keramické materiály pro elektrotechniku	332
5.11.1	Rozdělení materiálů	333
5.11.2	Keramické izolanty	334
5.11.3	Dielektrika pro kondenzátory	334
5.11.4	Piezoelektrika	337
5.11.5	PLZT keramika	338
5.11.6	Polovodivá keramika	338
5.11.7	Materiály s napěťově závislým odporem	338
5.11.8	Keramika v mikroelektronice	338
5.11.9	Ferity	340
5.11.9.1	<i>Magneticky měkké ferity</i>	340
5.11.9.2	<i>Příprava feritů</i>	341
5.11.9.3	<i>Magneticky tvrdé ferity</i>	342
6.	ZKUŠEBNÍ METODY	345
6.1	Stanovení vlhkostí	345
6.2	Stanovení smrštění sušením	345
6.3	Stanovení citlivosti keramické směsi k sušení metodou Bigotovy křívky	346
6.4	Stanovení smrštění pálením (výpalem)	346
6.5	Stanovení nasávkovosti, objemové hmotnosti, zdánlivé půrovitosti, zdánlivé hustoty a půrovitosti skutečně vypáleného střepu	347
6.6	Stanovení pevnosti vzorků v ohýbu po vysušení nebo po výpalu	348
6.7	Stanovení ztráty žíháním	349
6.8	Stanovení nevratné vlhkostní roztažnosti keramického střepu	349
6.9	Stanovení koeficientu teplotní roztažnosti	350
6.10	Stanovení žárovzdornosti	352
6.11	Stanovení únosnosti v žáru	354
6.12	Stanovení tečení za vysokých teplot	358
6.13	Stanovení trvalých délkových změn v žáru	359
6.14	Stanovení odolnosti proti náhlé změně teploty	360
6.15	Stanovení napětí ve vrstvě glazury na střepu	362
6.15.1	Stanovení napětí mezi střepem a glazurou Stegerovou metodou	362
6.15.2	Orientační dilatometrické stanovení napětí ve vrstvě glazury na střepu	363
6.16	Stanovení rozdělávací vody plastického těsta a čísla plastičnosti dle Pfefferkorna	364
7.	POUŽITÁ A DOPORUČENÁ LITERATURA	366
8.	SEZNAM NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH SYMBOLŮ	379
	REJSTŘÍK	382
	OBRAZOVÉ PŘÍLOHY	
	PREZENTACE FIREM	