

## Spis treści

WSTĘP.....	4
1. PALENISKA PYŁOWE.....	5
2. WPLYW JAKOŚCI WĘGLA I SKŁADU GRANULOMETRYCZNEGO NA JAKOŚĆ PROCESU SPALANIA WĘGLAW PALENISKACH PYŁOWYCH.....	13
2.1. TLENKI AZOTU - NO <sub>x</sub> .....	14
2.2. DWUTLENEK SIARKI - SO <sub>2</sub> .....	18
2.3. TLENEK WĘGLA - CO.....	19
2.4. EMISJA PYŁU.....	20
3. KOTŁY FLUIDALNE.....	22
3.1. KOCIOŁ Z CYRKULACYJNYM ZŁOŻEM FLUIDALNYM NA PARAMETRY NADKRYTYCZNE.....	22
3.2. TECHNOLOGIA NISKIEGO PRZEPLYWU MASOWEGO BENSON SIEMENS DLA KOTŁÓW PRZEPLYWOWYCH.....	24
3.3. MODELOWANIE PROCESU SPALANIA W PRZEPLYWOWYM KOTLE CFB.....	27
4. SPOSÓB MIELENIA WĘGLA KAMIENNEGO PRZEZNACZONEGO DO SPALANIA W PALENISKACH PYŁOWYCH.....	31
4.1. MŁYNY PIERŚCIENIOWO-KULOWE.....	33
4.2. MŁYNY MISOWO-ROLKOWE.....	36
5. TEORIE ROZDRABNIANIA.....	39
5.1. TEORIA RITTINGERA.....	39
5.2. TEORIA KICKA.....	42
5.3. TEORIA BONDA.....	43
5.4. OGÓLNY WZÓR WALKERA.....	45
6. METODY OZNACZANIA PODATNOŚCI PRZEMIAŁOWEJ.....	47
6.1. METODA HARDGROVE'A OZNACZANIA PODATNOŚCI PRZEMIAŁOWEJ.....	47
6.2. METODA ZEISELA OZNACZANIA PODATNOŚCI PRZEMIAŁOWEJ.....	51
6.3. METODA BONDA OZNACZANIA PODATNOŚCI PRZEMIAŁOWEJ.....	55
6.4. PORÓWNANIE METOD OCENY PODATNOŚCI NA MIELENIE - TESTU BONDA Z TESTEM HARDGROVE'A.....	57
BADANIA WŁASNE.....	62
7. BADANIE PROCESU MIELENIA WĘGLI KAMIENNYCH W MŁYNIIE KULOWO - PIERŚCIENIOWYM.....	62
7.1. OPIS MODELU MATEMATYCZNEGO.....	62
7.2. BADANIA WŁASNE.....	67
8. CZĘŚĆ DOŚWIADCZALNA - BADANIA LABORATORYJNE.....	71
8.1. OPIS STANOWISKA BADAWCZEGO.....	71
8.2. PROGRAM I ZAKRES BADAŃ.....	74
8.3. BADANIA WSTĘPNE.....	75
8.4. NOWA METODA OZNACZANIA PODATNOŚCI PRZEMIAŁOWEJ.....	78
9. BADANIA W SKALI POŁTECHNICZNEJ.....	87
10. WERYFIKACJA KINETYCZNEGO MODELU ROZDRABNIANIA W MŁYNIIE PIERŚ CINIOWO-KULOWYM.....	108
11. PODSUMOWANIE.....	121
12. WNIOSKI KOŃCOWE.....	125