

1	ÚVOD . . . . .	7
2	<i>Technologická příprava a programování soustružnického poloautomatu SP 12 P . . . . .</i>	8
2.1	Stručný popis stroje a jeho činnosti . . . . .	8
2.2	Pracovní možnosti . . . . .	8
2.3	Řízení stroje SP 12 P . . . . .	9
2.4	Nástroje a příslušenství . . . . .	10
2.5	Programování . . . . .	10
2.6	Příklady . . . . .	11
3	<i>Programování NC strojů . . . . .</i>	16
3.1	Řízení děrnou páskou . . . . .	16
3.2	Uspořádání programu . . . . .	17
3.2.1	Slovo . . . . .	17
3.2.2	Programový blok . . . . .	17
3.2.3	Označování os a pohybů . . . . .	18
3.3	Technologická příprava a programování . . . . .	18
3.3.1	Postupový a nástrojový list . . . . .	19
3.3.2	Programový list . . . . .	19
3.3.3	Postup při výpočtu normy času . . . . .	19
3.3.4	Zpracování programu . . . . .	20
4	<i>Technologická příprava a programování vrtačky VR 5 N . . . . .</i>	22
4.1	Stručný popis stroje a jeho činnosti . . . . .	22
4.2	Pracovní možnosti . . . . .	22
4.3	Řídicí systém NS 315 . . . . .	22
4.4	Nástroje a příslušenství . . . . .	23
4.5	Programování . . . . .	23
4.6	Příklady . . . . .	24
5	<i>Technologická příprava a programování soustruhu SPT 16 N . . . . .</i>	34
5.1	Stručný popis stroje a jeho činnosti . . . . .	34
5.2	Pracovní možnosti . . . . .	34
5.3	Řídicí systém DAPOS S3G . . . . .	35
5.4	Nástroje a jejich seřízení . . . . .	35
5.5	Programování . . . . .	35
5.6	Příklady programování základních geometrických tvarů . . . . .	40
5.7	Vliv programování na přesnost obrobku . . . . .	44
5.8	Příklady . . . . .	44
6	<i>Příklady k zadání . . . . .</i>	56
6.1	Příklady pro stroj SP 12 P . . . . .	56
6.2	Příklady pro stroj VR 5 N . . . . .	57
6.3	Příklady pro stroj SPT 16 N . . . . .	58
	Použitá a doporučená literatura . . . . .	59