

ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE PODNIKU	3
PŘEDMLUVA AUTORSKÉHO KOLEKTIVU	5
ČÁST A - <u>Technické minimum odborných znalostí pracovníků</u> <u>kategorie D na lince PPD Humpolec</u>	7
1. Základní a charakteristické technické údaje výroby PPD v závodě ČML Humpolec	9
2. Charakteristika rekonstrukce linky PPD v závodě ČML Humpolec v roce 1989 - její účel a smysl	10
3. Pazdeří - základní surovina pro výrobu PPD v závodě ČML Humpolec, jeho zdroje a místa výskytu	11
4. Piliny - doplňující surovina pro výrobu PPD v závodech ČML Humpolec a Veselí n. L.	12
5. Jaký je rozdíl v technologickém postupu při uskladňování základní suroviny, tj. pazdeří, na linkách PPD v závo- dech Humpolec a Veselí n. L.?	12
6. Jaké jsou svozové prostředky pro dopravu suchých pilin ze závodu ČML Veselí n. L. na linku PPD Humpolec?	13
7. Jaké jsou svozové prostředky pro dopravu pazdeří z tíren na linku PPD Humpolec?	13
8. Jaké jsou vyskladňovací možnosti surového pazdeří z dopravních prostředků na vykládce linky PPD Humpolec? ..	15
9. Technický popis mechanického vyskladňovacího zařízení pazdeří z dopravních prostředků na lince PPD Humpolec: ..	15
10. Technický popis pneumatického vyskladňovacího zařízení pazdeří z dopravních prostředků na lince PPD Humpolec ..	17
11. Jaké jsou vyskladňovací možnosti suchých pilin z dopravních prostředků na vykládce linky PPD Humpolec? ..	17
12. Technický popis mechanického vykládacího zařízení suchých pilin na lince PPD Humpolec	19
13. Organizace práce při vykládce pazdeří a pilin z dopravních prostředků na lince PPD Humpolec	19

14. Pracovní náplň a povinnosti předního dělníka při vyskladňování pazdeří a suchých pilin z dopravních prostředků na lince PPD Humpolec	21
15. Jaký je technologický postup při čištění a třídění surového pazdeří na lince PPD Humpolec?	22
16. Funkce a technický popis odprašovacích bubnů (odlučovačů prachu) na lince PPD Humpolec	24
17. Funkce a technický popis odvláknovacích bubnů na lince PPD Humpolec	25
18. Funkce a technický popis dočišťovacích bubnů na lince PPD Humpolec	26
19. Funkce a technický popis dávkovače předčištěného pazdeří na lince PPD Humpolec	26
20. K čemu slouží vzduchový separátor v čisticím zařízení pazdeří na lince PPD Humpolec?	27
21. Z jakých dílčích strojů a zařízení se skládá vzduchový separátor na lince PPD Humpolec?	27
22. Funkce a technický popis dodatkového separátoru na lince PPD Humpolec	29
23. Jaké jsou přípravné práce pro provoz čisticího zařízení pazdeří na lince PPD Humpolec?	29
24. V čem spočívá hlavní práce obsluhy čisticího zařízení a cyklónů na lince PPD Humpolec?	30
25. Jak se provádí lisování odpadového vlákna vytříděného na čisticím zařízení pazdeří (tzv. odpadu Verkor)?	32
26. Jaký je systém skladování vyčištěného pazdeří a suchých pilin na lince PPD Humpolec?	33
27. Jaký je způsob vyskladňování čistého pazdeří ze sil do výroby na lince PPD Humpolec?	34
28. Jak se provádí dosušování základního materiálu v sušárně Ponndorf na lince PPD Humpolec?	36
29. Technologický postup sušení pazdeří v sušárně Ponndorf na lince PPD Humpolec	36

30. Jaký je způsob vyskladňování suchých rámových pilin ze zásobního sila a jejich doprava k dávkovači před sušárnou Ponndorf na lince PPD Humpolec?	37
31. Technické údaje bubnové sušárny Ponndorf na lince PPD Humpolec	37
32. Strojní příslušenství sušárny Ponndorf a jeho hlavní funkce na lince PPD Humpolec	37
33. Jaké funkce plní a jaké má základní technické údaje dávkovač pilin a pazdeří v sušárně Ponndorf na lince PPD Humpolec?	39
34. Organizace práce a povinnosti obsluhy sušárny Ponndorf na lince PPD Humpolec	39
35. Způsob mletí a třídění pazdeří a pilin na lince PPD Humpolec	40
36. Technické údaje čtyřstupňového pravouhlého třídiče materiálu ARSM 344 firmy Allgaier na lince PPD Humpolec ..	44
37. Technické údaje mlýna PSKM 10 - 530 firmy Pallman na lince PPD Humpolec	45
38. Jaký je systém protipožárního a protiexplozního zabezpečení vzduchotechnických tras, třídiče ARSM 344 a mlýna PSKM 10 - 530 na lince PPD Humpolec?	45
39. Jaký je postup při vyskladňování močovinoformaldehydového lepidla z cisteren do zásobníků linky PPD Humpolec?	46
40. Organizace práce v lepidlovém hospodářství a příprava lepidla pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	47
41. Příprava lepidla pro povrchovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	48
42. Technologický postup při polepování povrchové frakce třísek na lince PPD Humpolec	49
43. Popis funkce sila na povrchové třísky na lince PPD Humpolec	49
44. Technický popis pásové elektromechanické váhy DTL 1027 pro povrchovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	51

45. Funkce a základní technické údaje dávkovacího automatu DA 100 v lepidlovém hospodářství pro povrchovou třísku na lince PPD Humpolec	51
46. Funkce, technický popis a údaje polepovacího stroje KTTP 175 Drais pro povrchovou třísku na lince PPD Humpolec	52
47. Jaký je způsob chlazení polepovacího stroje KTTP 175 Drais na lince PPD Humpolec?	53
48. V čem spočívá automatický systém řízení technologického procesu nanášení lepidla na povrchovou třísku na lince PPD Humpolec?	54
49. Funkce a technický popis dávkovacího zásobníku vytríděného materiálu středové frakce na lince PPD Humpolec	54
50. Funkce a technický popis pneumatického čtyřhranného šoupátka pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	56
51. Funkce a technický popis taktové dávkovací váhy TW 250 pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	56
52. Funkce a popis dvojitého egalizačního šneku dávkování materiálu do nanášečky lepidla pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	57
53. Jaký je technologický postup polepování středové vrstvy třísek na lince PPD Humpolec?	58
54. Funkce a technický popis kontinuální nanášečky lepidla Drais KTT - 175 pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	58
55. Funkce a technický popis čtyřkomponentního dávkovacího automatu pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	59
56. Funkce a technický popis statického směšovače komponentů lepidlové směsi pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	60
57. Funkce a technický popis kruhového počítáče impulsů Js 32 k měření spotřeby lepidla pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	60
58. Dávkování vody jako komponentu lepidlové směsi pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec	60

59. Funkce kondicionační komory pro sušení polepeného materiálu středové vrstvy třísek na lince PPD Humpolec	61
60. Jaké jsou základní pokyny pro údržbu a seřízení elektromechanické pásové dávkovací váhy v lepidlovém hospodářství linky PPD Humpolec?	62
61. Jaké jsou základní pokyny k obsluze polepovacího stroje Draiss na lince PPD Humpolec?	62
62. Jak se provádí čištění polepovacího stroje Draiss na lince PPD Humpolec?	62
63. K čemu slouží a z jakých částí se skládá hydrofobizační zařízení na lince PPD Humpolec?	62
64. Které práce se musí provádět při týdenním čištění a údržbě automatiky lepidlového hospodářství na lince PPD Humpolec?	62
65. Které práce se musí provádět při měsíčním čištění a údržbě automatiky lepidlového hospodářství na lince PPD Humpolec?	62
66. Které práce se musí provádět při ročním čištění a údržbě automatiky lepidlového hospodářství na lince PPD Humpolec?	62
67. Jaký je průběh programu automatického provozu dávkovacího automatu v lepidlovém hospodářství na polepování povrchové frakce třísek na lince PPD Humpolec?	62
68. V čem spočívají přípravné práce a povinnosti obsluhy strojů a přístrojů lepidlového hospodářství na lince PPD Humpolec?	63
69. V čem spočívají vlastní práce a povinnosti obsluhy strojů a přístrojů lepidlového hospodářství při provozu na lince PPD Humpolec?	63
70. Jaká je funkce regulovatelného dvojcestného rozdělovače povrchové vrstvy třísek na lince PPD Humpolec?	64
71. Jaká je funkce rozdělovacího šneku s překlápěcím dnem na trase dopravy polepené povrchové vrstvy třísek na lince PPD Humpolec?	65
72. Jaká je funkce šnekového dopravníku polepené středové vrstvy v trase dopravy tohoto materiálu od nanášedky lepidla k rozdělovacímu šneku s překlápěcím dnem na lince PPD Humpolec?	65

73. Jak se provádí vrstvení třívrstvého koberce třísek na lince PPD Humpolec? 65
74. Jaká je funkce dávkovacího bunkru UDB 6-124 při formování středové vrstvy třísek na lince PPD Humpolec? 69
75. V čem spočívá funkce vrstvicí hlavy pro středovou vrstvu třísek na lince PPD Humpolec? 70
76. V čem spočívá funkce dvou dávkovacích zásobníků při formování povrchové vrstvy třísek na lince PPD Humpolec? .. 71
77. V čem spočívá funkce vrstvicí hlavy pro povrchové vrstvy třísek na lince PPD Humpolec? 71
78. Jaké jsou přípravné práce a povinnosti obsluhy vrstvicí stanice před zahájením provozu na lince PPD Humpolec? 72
79. Jaké jsou vlastní práce a povinnosti obsluhy vrstvicí stanice při provozu zařízení na lince PPD Humpolec? 72
80. Jaký je technologický postup lisování koberce třívrstvé desky na lince PPD Humpolec? 74
81. Základní technické údaje formovacího dopravníku pro třískový koberec na podložkách Flexoplan v lince PPD Humpolec 74
82. Jakou funkci vykonává a jaké má technické údaje příčná dělicí pila koberce vrstvených třísek v lince PPD Humpolec? .. 74
83. Jakou má funkci řetězový dopravník pro předlis na lince PPD Humpolec? 77
84. V čem spočívá funkce připojovacího řetězového dopravníku na lince PPD Humpolec? 77
85. Jaká je funkce pásového dopravníku pro transport předlísované desky do etážové stanice na lince PPD Humpolec? ... 78
86. V čem spočívá funkce zásobníku a šneku vadně navrstveného koberce na lince PPD Humpolec? 78
87. Jakou plní funkci a jaké má základní technické údaje hydraulický předlis v lisovací partii linky PPD Humpolec? 79
88. Jaká je úloha podložek Flexoplan v lince PPD Humpolec? ... 79
89. Jaké jsou základní technické údaje horkého dvacetitážového lisu v lince PPD Humpolec? 80

90. Jaké jsou přípravné práce obsluhy lisu před zahájením provozu na lince PPD Humpolec?	81
91. Jaké jsou základní práce a povinnosti obsluhy hlavního lisu na lince PPD Humpolec?	83
92. Jaký je technologický postup při omítání desek na lince PPD Humpolec?	86
93. Technický popis automatické váhy pro vážení desek před omítáním na lince PPD Humpolec	88
94. Funkce a technický popis elektrického hlásiče kovů na lince PPD Humpolec	88
95. Technický popis omítací pily Schwabedissen F 46/2 v lince PPD Humpolec	89
96. V čem spočívá funkce hydraulické zvedací plošiny na lince PPD Humpolec?	89
97. Jaké jsou přípravné práce obsluhy k provozu automatické váhy, hlásiče kovových předmětů, indukčního snímače tloušťky a omítací pily na lince PPD Humpolec?	90
98. Hlavní práce obsluhy při provozu automatické váhy, hlásiče kovových předmětů, indukčního snímače tloušťky a omítací pily na lince PPD Humpolec	90
99. Závěrečné práce obsluhy provozu automatické váhy, hlásiče kovových předmětů, indukčního snímače tloušťky a omítací pily na lince PPD Humpolec	92
100. Základní technologický postup při provozu horkovodní stanice a hydraulického zařízení na lince PPD Humpolec ...	92
101. Technický popis strojů a zařízení horkovodní stanice na lince PPD Humpolec	93
102. Technický popis hydraulického zařízení na lince PPD Humpolec	94
103. Jak se provádí třídění a skladování surových desek ve skladě deskových materiálů na lince PPD Humpolec?	95
104. Základní povinnosti předního dělníka ve skladě surových desek na lince PPD Humpolec	96
105. Jaký je technologický postup při broušení surových desek na lince PPD Humpolec?	96

106. Popis strojů a zařízení brousicí linky - hydraulická plošina a podávací zařízení před první bruskou OSUS Steinemann	98
107. Popis strojů a zařízení brousicí linky - dvoupásová bruska OSUS Steinemann	98
108. Popis strojů a zařízení brousicí linky - bruska Böttcher & Gessner typ VS č. 704	99
109. Popis strojů a zařízení brousicí linky - hvězdicový obra- ceč desek, hydraulické plošiny za obračecem	99
110. Popis strojů a zařízení brousicí linky - zařízení pro odsávání prachu od automatické brousicí linky	100
111. Vlastní postup práce při obsluze brousicí linky desko- vých materiálů	101
ČÁST B - <u>Technické minimum odborných znalostí pracovníků</u>	
<u>kategorie D na lince PPD Veselí nad Luž.</u>	103
112. Technologický postup při uskladňování surového pazdeří na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	105
113. Svozové prostředky na svoz pazdeří a pilin pro linku PPD v závodě ČML Veselí n. L.	106
114. Přípravné práce při vyskladňování surového pazdeří z dopravních prostředků do kójí a při vyskladňování pazdeří z kójí na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L. ..	106
115. Pracovní náplň a povinnosti předního dělníka u vysklad- ňování surového pazdeří na lince PPD ve Veselí n. L.	107
116. Pracovní náplň a povinnosti pomocných dělníků při vyskladňování surového pazdeří na lince PPD ve Veselí n.L.	109
117. Strojní sestava třídícího a čisticího zařízení pazdeří na lince PPD v závodě Veselí n. L.	110
118. Technologický postup při čištění a třídění surového pazdeří na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	111
119. Funkce a technický popis odprašovacího bubnu v čisticím zařízení pazdeří firmy Van Dommele na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	111

120.	Funkce a technický popis odvláknovacího bubnu v čisticím zařízení pazdeří na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L. ..	112
121.	Funkce dočišťovacího bubnu v čisticím zařízení pazdeří na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	112
122.	Funkce dávkovače předčištěného pazdeří do separátoru v čisticím zařízení pazdeří na lince PPD v závodě ČML Veselí n.L.	112
123.	K čemu slouží vzduchový separátor pazdeří v čisticím zařízení na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	113
124.	Z jakých dílčích strojů a zařízení se skládá vzduchový separátor pazdeří na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	113
125.	Funkce a technický popis dodatkového separátoru linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	114
126.	Funkce a technický popis sila na čisté pazdeří v lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	114
127.	Přípravné práce před započítím směny na čisticím zařízení pazdeří linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	114
128.	Základní práce a povinnosti pracovníků při obsluze čisticího zařízení pazdeří linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	115
129.	Jak se provádí lisování odpadového vlákna vytrříděného na čisticím zařízení pazdeří (tzv. odpadu Verkor)?	116
130.	Jak se provádí svážení, vyskladňování a skladování mokrých rámových pilin na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.? ..	116
131.	Pracovní povinnosti personálu obsluhy vykládky mokrých rámových pilin na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L. ...	117
132.	Základní technický a technologický popis sušárny pilin Büttner na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	118
133.	Dráha materiálu v sušárně Büttner při sušení pilin na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	119
134.	Princip vyhřívání sušárny Büttner při sušení pilin na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	119
135.	Jak je zajišťováno využívání brusných odpadů jako topného média v sušárně Büttner na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	120

136. Funkce filtrační stanice FTG 6 na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	120
137. Funkce a technický popis prachového sila LIPP u sušárny Büttner na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	121
138. Jak pracuje zařízení na spalování prachu v sušárně Büttner na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	121
139. Návod k obsluze zařízení na spalování prachu v sušárně Büttner na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	122
140. Základní bezpečnostní zařízení pro spalování prachu v sušárně Büttner na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	123
141. Základní údržba, kontrola a dohled na provoz prachového hospodářství na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	123
142. Jak se provádí čištění strojního zařízení prachového hospodářství při sušárně Büttner na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	124
143. Jak se provádí zastavení sušárny pilin v lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	124
144. Jak se provádí úprava vysušených pilin v pilinovém hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	125
145. Jak se provádí doprava a skladování suchých vytríděných pilin z pilinového hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	125
146. Jaké kontrolní práce musí provést obsluha úpravny pilin před spuštěním celého zařízení do provozu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	126
147. Jaké práce provádí obsluha úpravny pilin při uvedení zařízení do provozu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	126
148. Povinnosti obsluhy mazutového hospodářství při stáčení mazutu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	127
149. Povinnosti obsluhy mazutového hospodářství a sušárny Büttner v lince PPD závodu ČML Veselí n. L.	128
150. Funkce zabezpečovacího zařízení Preussag v pilinovém hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	129
151. Jaké základní manipulace se provádějí s dodávkami lepidla	

Dukol S na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	130
152. Systém automatického dávkování základních komponentů lepidla na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	130
153. Sestava strojů a tok materiálu od lepidlového hospodářství až po vrstvicí stanici na lince PPD závodu ČML Veselí n. L.	131
154. Sestava dávkovacího automatu OEST v lepidlovém hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	131
155. Průběh programu automatického provozu dávkovacího automatu OEST v lepidlovém hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	132
156. Jak se provádí odstavení lepidlové linky OEST v lepidlovém hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	133
157. Které práce se musí provádět každý týden při údržbě a čištění zařízení OEST na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	133
158. Které práce se musí provádět každý měsíc při údržbě a čištění zařízení OEST na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	134
159. Které práce se musí provádět každý rok při údržbě a čištění zařízení OEST na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	134
160. Funkce a základní části elektromechanické dávkovací váhy v lepidlovém hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	134
161. Základní pokyny pro údržbu a seřízení elektromechanické pásové dávkovací váhy v lepidlovém hospodářství linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	135
162. Systém automatického ovládání nanášečky lepidla na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	136
163. Funkce, technický popis a parametry polepovacího stroje Drais KTT P na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	136
164. Základní pokyny k obsluze polepovacího stroje Drais na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	137

165. Jak se provádí čištění polepovacího stroje Drais na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	138
166. K čemu slouží a z jakých částí se skládá hydrofobizační zařízení na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	138
167. Funkce kondicionační komory polepené směsí materiálu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	139
168. Funkce a provoz kmitavého dopravníku (roztrásacího zařízení) pro dopravu polepené směsí do zásobníku vrstvicí stanice na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	139
169. Funkce a technický popis rozdělovacích šneků nad vrstvicím zařízením na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	140
170. Funkce dávkovacího bunkru vrstvičky Schenck na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	140
171. Jaké jsou časté příčiny chyb vrstvení a vynášení materiálu z dávkovacího bubnu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	141
172. Funkce a technický popis vrstvicí stanice Schenck typ ES na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	141
173. Návod výrobce vrstvicí stanice na intervaly čištění a opravy zařízení	143
174. Technologický postup lisování pazdeřopilinových desek na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	144
175. Základní technický popis hydraulického předlisu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	146
176. Základní technický popis hlavního hydraulického lisu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	146
177. Rozměry ocelových rámců na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	146
178. Organizace pracoviště lisovací partie linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	146
179. Hlavní přípravné práce před spuštěním výroby na lisovací partii linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	147
180. Hlavní úkoly a povinnosti lisaře během směny na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	148

181. Postup lisování v předlisu linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.	149
182. Technologický postup při ořezávání desek na pile Schwabedissen na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	150
183. Přípravné práce při obsluze ořezávací pily na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	152
184. Základní úkoly a povinnosti obsluhy ořezávací pily na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	152
185. Jak se provádí broušení a kalibrování desek na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	153
186. Přípravné práce před uvedením do provozu brousicí linky desek v závodě ČML Veselí n. L.	155
187. Vlastní práce a postup při spouštění a provozu brousicí linky desek v závodě ČML Veselí n. L.	155
188. Pracovní náplň a povinnosti obsluhy brousicí linky desek v závodě ČML Veselí n. L.	156
189. Jakou má funkci a z jakých strojů a zařízení se skládá horkovodní stanice na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	157
190. V jakých fázích pracuje horkovodní stanice na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	158
191. Z jakých strojů a zařízení se skládá hydraulika lisu na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	159
192. Jaké práce provádí a jaké povinnosti má obsluha hydraulického zařízení na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	160
193. K čemu slouží kompresorová stanice na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	161
194. Z jakých hlavních částí se skládá kompresorová stanice na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.?	161
195. Povinnosti obsluhy kompresorové stanice na lince PPD v závodě ČML Veselí n. L.	161
<u>ČÁST C - Technické minimum odborných znalostí techniků a mistrů na linkách PPD Humpolec a Veselí n. L.</u>	<u>163</u>

196. Mistři a technici linky PPD závodu ČML Humpolec	165
197. Mistři a technici linky PPD závodu ČML Veselí n. L.	165
198. Jaké hlavní příčiny vedly k rozvoji výroby deskových materiálů po II. světové válce?	165
199. Základní podmínky pro rozvoj výroby dřevotřískových desek v ČSFR	166
200. Podmínky a důvody, které vedly k rozvoji výroby pazdeřových desek v ČSFR a v s.p. ČML	166
201. Druhy aglomerovaných deskových materiálů	168
202. Jaké jsou společné prvky při výrobě dřevotřískových, pilinových, pazdeřových a pazdeřopilinových desek?	169
203. Základní údaje o sortimentu a výrobních postupech výroby dřevotřískových desek	169
204. Jak se provádí příprava třísek z dřevní hmoty při výrobě dřevotřískových desek?	170
205. Jakým způsobem a na jakém strojním zařízení se provádí sušení dřevěných třísek?	172
206. Základní údaje o technice a technologii výroby dřevovláknitých desek	173
207. Možnosti zpracování obilní a řepkové slámy na deskové materiály	174
208. Hlavní druhy lepidel aglomerovaných materiálů	174
209. Jaké jsou regulační prostředky pro reakci lepidla na požadovanou dobu lisování a vytvrzení desek?	175
210. Prostředky pro zatěsňování (hydrofobizaci) třískových desek	176
211. Přísady pro speciální vlastnosti desek	176
212. Technika dávkování komponentů v lepidlovém hospodářství na moderních linkách třískových desek	177
213. Jak pracují moderní nanášedky lepidla?	177
214. Jaké jsou moderní typy a systémy vrstvicích strojů?	178
215. Jaké jsou typy předlisů a systémy předlisování materiálu v navrstveném koberci?	180

216. Jaké jsou typy horkých lisů na lisování třískových desek?	180
217. Průběh polykondenzace v horkém lisu	182
218. Jaké jsou obecně platné zásady pro skladování deskových materiálů?	183
219. Jaké základní zkoušky se musí provádět u každé dodávky lepidla?	184
220. Jaké základní zkoušky se musí provádět za účelem zjišťování vlastností a kvality desek?	184
221. Jaká jsou hlavní ustanovení ČSN 49 2619 Pazdeřové desky?	185
222. Průměrné složení jednotlivých frakcí v surovém pazdeři dodávaném z tíren do lisoven v procentech	187
223. Charakteristika lněného a konopného pazdeří jako základní suroviny pro výrobu pazdeřových desek	187
224. Jaké jsou základní technické údaje vyráběného sortimentu desek v závodech ČML Humpolec a Veselí n. L.?	189
225. V jakých poměrech se provádí přimíchávání katrových pilin do pazdeří?	189
226. Jakými dopravními prostředky je prováděn transport základních surovin, tj. pazdeří a pilin, do lisoven? ...	189
227. Jaká je kapacita linky PPD v závodě ČML Humpolec?	191
228. Jaká je kapacita linky PPD v závodě ČML Veselí n. L.? ..	191
229. Jaká je normovaná spotřeba základních materiálů a chemikálií pro výrobu PPD v závodě ČML Humpolec?	191
230. Jaká je normovaná spotřeba základních materiálů a chemikálií pro výrobu PPD v závodě ČML Veselí n. L.? ..	192
231. Výhody a nevýhody vyráběného formátu PPD 122 x 244 cm na linkách s.p. ČML	193
232. Jaké jsou zdroje výskytu pazdeří pro lisovny Humpolec a Veselí n. L.?	194
233. Jakou důležitost má výroba PPD pro s.p. ČML Humpolec a pro celé národní hospodářství?	196

234. Základní pokyny pro zajišťování požární bezpečnosti v pazdeřových věžích a v sílech pro uskladňování nečištěného i čištěného pazdeří	198
235. Základní pokyny pro zajišťování požární bezpečnosti v prostorách čištění a třídění pazdeří a při lisování odpadového vlákna na linkách PPD	200
236. Základní pokyny pro zajišťování požární bezpečnosti v objektech výrobních linek PPD a ve skladech hotových desek	200
237. Základní pokyny pro zajišťování požární bezpečnosti u prachových filtrů a při jejich ochraně proti výbuchu prachu	201
238. Základní předpisy bezpečnosti práce pro výrobní linky PPD	201
239. Základní předpisy bezpečnosti práce pro skladování pazdeřopilinových desek	203
240. Základní předpisy bezpečnosti práce na linkách PPD při vykládání pazdeří pneumatickou dopravou	205
241. Základní bezpečnostní pokyny při vykládce pazdeří transportními šneky	206
242. Základní předpisy bezpečnosti práce pro nakládku pazdeří do vozů a do vagónů	208
243. Základní předpisy bezpečnosti práce pro čištění prostorů prachových filtrů	208
244. Základní předpisy bezpečnosti práce pro zásobníky čištěného pazdeří na linkách PPD	210
245. Základní předpisy bezpečnosti práce pro zásobníky nečištěného pazdeří na linkách PPD	211
Seznam použité literatury	212