

I. KOVOVÉ MATERIÁLY

Úvod	5
Ing. M. Vystyd: Tečení austenitických ocelí	7
Ing. R. Pech: Relaxace austenitických žárupevných ocelí Mn Cr Ti (ČSN 17481) Poldi AKVSB (ČSN N7341) a Poldi AKVS (ČSN 17246)	23
Ing. J. Vodsedalek: Tlumení austenitických ocelí a žárupevných slitin	33
Ing. E. Jelínek: Možnosti využití zkoušky tvrdosti za tepla při posuzování materiálů určených pro práci za vyšších teplot	51
Ing. K. Löbl, kand. techn. věd.: Návarové slitiny pro těsnicí plochy parních armatur pro teploty na 600° C	67
Ing. H. Tůma, Ing. K. Löbl, kand. tech. věd: Současná izolace karbidů a boridů z neželezných návarových slitin ledovaných borem	93
Ing. M. Vyklický: Vlastnosti a použití slitiny Pyroferal	105
Ing. V. Linhart, kand. tech. věd: Význam vnitřního pnutí a zhodnocení vlivu některých úprav na životnost součástí při cyklickém namáhání	117
Dr. J. Ježek, Ing. H. Hubáčková: O spolehlivosti rentgenografického měření pnutí	149
Ing. J. Nainar, kand. tech. věd: Zhodnocení povrchových úprav a možnosti jejich aplikace u některých pohybových částí zařízení pro práci za vyšších teplot	163
Ing. J. Vobořil, Dr. J. Ježek, Ing. J. Průcha: Vliv struktury rychlořezné oceli na některé její vlastnosti	193

II. TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Úvod	217
Kraus V.: Vlastnosti minerálních olejů pro kalicí lázně	219
Ing. B. Přenosil: Nitrocementace pomocí speciálních kapalin v pecích Monokarb	255
Ing. J. Paukner: Ekonomické výsledky nitridace	285

III. NEKOVOVÉ MATERIÁLY

Úvod	297
Ing. V. Zilvar: Vlastnosti polyesterových skelných laminátů	299
Ing. J. Hugo: Tečení polyamidu	315
Ing. J. Hugo, Ing. Vaněk: Epoxydové pryskyřice jako materiály pro nástroje	329

IV. DEFEKTOSKOPIE A RADIOISOTOPY

Úvod	341
Dr. J. Slaba: Příspěvek ke snímkovací technice na československém 15 MeV betatronu	342
Ing. L. Duben: Zařízení pro plynulou kontrolu prachové náplně zápalnic	349
Dr. F. Khol: Určení mřížkových vzdáleností a korekce intenzity interferencí rentgenového záření na goniometru s Gaiger-Müllerovým počítačem	361