

Obsah:

Beneš Š.: Využití provozních tvarů kmitů pro identifikaci příčin poškození strojů	1
Ber J.: Diagnostika valivých ložisek	2
Daněk O.: Problémy vibrační diagnostiky	3
Hora P.: Možnosti waveletové transformace při analýze akustické emise.....	4
Kozánek J.: Identifikace lineárních dynamických systémů	5
Kreidl M.,Doubek J.: Obálková analýza ve vibrační diagnostice	6
Landa M., Převorovský Z.: Charakterizace zdrojů akustické emise pomocí seismických momentů	7
Mazal P., Dvořáček J.: Zkušenosti s využitím metody akustické emise v Ústavu konstruování VUT FS	8
Ondrouch J.,Chrápková A.: První zkušenosti s využitím neuronové sítě na identifikaci porušení strojních součástí	9
Pellant K.: Odstranění poruchových vln pomocí cepstrální filtrace	10
Pešek L.,Veselý J.: Testování analyticko-experimentálního vyhodnocování dynamické citlivosti pro potřeby vibrační diagnostiky	11
Převorovský Z., Blaháček M.: Plošná lokalizace zdrojů akustické emise pomocí algoritmu umělé neuronové sítě	12
Růžička M.: Predikce únavových trhlin programem NASA/FLAGRO	13
Sláma L., Slavík J., Březina T.: Identifikace parametrů asynchronního stroje pomocí evolučních algoritmů	14
Trnka J.: Holografická nedestruktivní defektoskopie v ÚT AV ČR	15
Tůma J.: Vibrační diagnostika záběru ozubených kol analyzátoru Bruel&Kjaer	16
Vaněk F.,Daněk O.,Kozánek J.,Procházka P.,Cibulka J.: Metody vibrační diagnostiky lopatek parních turbín za rotace	17