

OBSAH

Předmluva	9
Názvosloví jednotlivých funkčních částí nástroje	11
Význam řezných úhlů a řezných podmínek, otupování nástroje	15
Úhel břitu	15
Úhel hřbetu	15
Úhel čela a úhel řezu	16
Úhel zúžení čela a hřbetu	16
Trvanlivost břitu	17
Brousicí kotouč	19
Brusivo	19
Zrnitost brusiva	20
Tvrdost kotouče	21
Pojivo	22
Struktura kotouče	22
Označování kotoučů	23
Brousicí kotouče pro nástroje s břitovými destičkami ze slnutých karbidů	23
Podmínky při ostření všeobecně	27
Teplota nástroje při ostření	27
Chlazení nástrojů	28
Orovnávání brousících kotoučů	30
Jakost povrchu	34
Smysl otáčení brousícího kotouče	35
Ostříčky	38
Ostříčka BAS - I	38
Ostříčka BPR	41

Ostříčka NAN 2	42
Ostříčka na nože BA 4500	43
Univerzální nástrojová bruska BN 102	43
Ostříčka BP 2	47
Přesnost ostříček	48
Ostřírny, jejich vybavení	51
Vyvažování	57
1. Vyvažování brousících kotoučů	57
a) Vyvažování na stojánku s břity	58
b) Vyvažování na vyvažovací váze	60
2. Vyvažování nástrojů	61
Vyvažování kružců a menších nožových hlav	65
Čištění nástrojů	67
Rozvádění	69
Pěchování	75
Vlastní pěchování	76
Srovnávání (egalizování)	81
Úprava pnutí	90
Rovnění a odstraňování místních úchylek pnutí u listů rámových pil	93
Rovnění a odstraňování místních úchylek pnutí u pilo- vých pásů	97
Rovnění a odstraňování místních úchylek pnutí u pilo- vých kotoučů	98
Úprava celkového stavu pnutí u listů rámových pil	109
Vady vznikající při úpravě celkového pnutí listů rámo- vých pil	113
Úprava celkového pnutí pilových pásů	114
Vady při celkové úpravě pnutí pilových pásů	117
Úprava celkového stavu pnutí pilových kotoučů	117
Vady při úpravě celkového pnutí kotoučů	120
Ostření nástrojů z nástrojové oceli	122
1. Ostření listů rámových pil, pilových kotoučů a pásů	122
2. Ostření kružců	128
1. Ostření podsoustružených fréz	128
2. Ostření kružců s frézovaným (rovným) hřbetem	130
3. Ostření nožů pro nožové hřídele a frézovací hlavy	136
4. Ostření předřezávačů pro frézovací hlavy	138

5. Ostření loupacích a krájecích nožů a tlačných listů . . .	138
6. Ostření nařezávacích nožů na vlnu a hoblovacích nožů na vlnu	139
7. Ostření vrtáků	140
8. Ostření dlabacích řetězů	143
9. Ostření řezacích řetězů s hoblovacími zuby	143
10. Ostření sekacích nožů	154
Ostření nástrojů s destičkami ze slinutých karbidů (SK)	156
A. Ostření pilových kotoučů	158
B. Ostření SK frézovacích nástrojů (kružců) bez předřezávačů, rovně broušených, s destičkami radiálně umístěnými	161
1. Ostření silně otupených nástrojů nebo nástrojů s mírně vylámanými břity	161
2. Ostření mírně otupených nástrojů	162
C. Drážkovači kružce s předřezávači, rovně broušené, destičky radiálně umístěné	162
1. Ostření velmi otupených nástrojů nebo nástrojů s mírně vylámanými břity (otupení větší než radiální přesah)	163
2. Ostření mírně otupených břitů	164
D. Ostření nožů do frézovacích hlav	164
E. Ostření dalších nástrojů	164
F. Hlavní zásady při používání SK nástrojů	165
Obtahování — egalizace břitů	167
Spojování pilových pásů	169
Ostření ručních nástrojů	170
Ostření pil	170
Ostření hoblíkových želez, dlát	178
Ostření seker	178
Ostření vrtáků	178
Ostření škrabek	179
Ostření pořízů	179
Bezpečnostní předpisy	180
Literatura	184