

OBSAH

	Strana
Úvod	5
Význam strojnických výkresů pro výrobu	10
Pomůcky a náčíní pro rýsování strojnických výkresů	14
I. Druhy strojnických výkresů	23
II. Způsoby kreslení strojnických výkresů	25
1. Normalisace strojnického kreslení	27
2. Formáty a velikosti výkresů	28
3. Kreslení čar	31
4. Popisování normalisovaným písmem	47
5. Měřítka výkresů	53
6. Rozmnožování výkresů	55
7. Skládání výkresů	56
III. Výrobní (dílenské) výkresy	59
1. Určení tvaru součásti na výkresu	60
2. Počet, volba a umístění obrazů na výkresu	79
3. Kreslení obrysů, hran a os	95
4. Kreslení řezů	96
5. Přerušování obrazů	107
6. Zjednodušování obrazů	109
7. Kreslení proniků	114
8. Určení velikosti součásti (kótování)	119
9. Zvláštní způsoby kótování	138
10. Lícování rozměrů, lícovací soustava ISA	144
11. Označování tolerovaných rozměrů a zapisování dovolených úchylek	151
12. Vyvolená čísla a normální rozměry	165
13. Změny a opravy na výkresu	172
14. Předepisování konstrukčního materiálu	175
15. Předepisování jakosti a úpravy povrchu součástí	184
16. Rohové razítko	198
17. Detailní výrobní (dílenské) výkresy	204
18. Výkresy sestavení	209
IV. Zvláštní případy kreslení součástí strojů	214
1. Normalisace strojních součástí	214
2. Kreslení závitů a šroubů	217
3. Kreslení kolíků a závlaček	237
4. Kreslení klínů a per	240

	Strana
5. Kreslení nýtových spojů	245
6. Kreslení svarových spojů	257
7. Kreslení ozubených kol	266
8. Kreslení pružin	275
V. Kreslení technických náčrtů (skizzování)	281
VI. Sovětské strojnické kreslení	285
1. Normalisace strojnického kreslení v SSSR	285
2. Odchytky od našich norem a zvyklostí	286
3. Porovnání sovětské lícovací soustavy OST s lícovací soustavou ČSN-ISA	301
4. Porovnání sovětských značek pro závity s naším označováním	305
5. Sovětské označování konstrukčního materiálu a porovnání s naším označováním	311
VII. Otázky pro opakování a domácí studium	317
VIII. Úlohy pro domácí a školní cvičení	334
Seznam československých státních norem	357
Seznam tabulek	360
Odborná literatura	361
Abecední rejstřík	362
Příloha I. Přímý ventil	
Příloha II. Přípravek pro soustružení kliky k zámku	