

OBSAH

Str.

Úvod

7

Část I. - Nejlepší vyhodnocená řešení

PE 126/88	Snížení podílu nevyužitého vysokopecního plynu	11
PE 78/88	Omezení spotřeby surového železa při výrobě oceli v ocelárně NHKG	12
PE 82/88	Využití přebytku vysokopecního plynu v k.p. VŽSKG	13
PE 98/88	Technicko-organizační opatření na snížení spotřeby paliva a energie v roce 1988 v provozu vysokých pecí záv. 1 VŽSKG, k.p.	14
PE 112/88	Energetická optimalizace vysokoteplotní pyrolyzy	16
PE 107/88	Zamezení odfuků koksárenského plynu v OKK dodávkou do VŽSKG potrubím degazačního systému	20
PE 79/88	Nová organizace velkých oprav ohřívačů větru vysoké pece	21
PE 65/88	Omezení spotřeby paliva při výrobě aglomerátu	22
PE 8/88	Zmenšení energetické náročnosti na výrobu dmychaného vzduchu pro vysoké pece	23
PE 77/88	Omezení spotřeby paliva zlepšením technologie výroby surového železa	24
PE 81/88	Zlepšení tepelné práce hlubinných pecí	26
PE 72/88	Zařízení umožňující využít nebilanční tuhá paliva: Inovace ventilátorových mlýnů MV 260.65	29
PE 6/88	Lepší využití svítiplynu z koksovny Vítězný únor	30
PE 100/88	Omezení spotřeby paliv ve vysokých pecích	31
PE 66/88	Úspora demineralizované vody pro chlazení vysoké pece	32

Str.

PE 41/88	Zhospodárnění výroby tepla a elektrické energie v závodní teplárně ZSNP Žiar nad Hronom	33
PE 30/88	Racionální propojování plynovodu bez přerušení přepravy zemního plynu	34
PE 53/88	Využití degazačního plynu z vlastní těžby v podnikové kotelně Dolu A. Zápotocký, k.p. Orlová	40
PE 22/88	Využití odpadového tepla z odpadk cechu 2	41
PE 70/88	Optimalizace topného režimu v sodárenských kalcinačních pecích	42
PE 45/88	Nové tryskové vysokorychlostní hořáky POLDI DTH	44

Část II. - Řešení vhodná k rozšíření nebo k aplikaci

PE 23/88	Úprava zásobníků proti klenbování paliva	47
PE 121/88	Využití odfuků plynu z důlní degazace v karvinské oblasti a revíru OKD	52
PE 5/88	Náhrada novokaledonské rudy mletým spečencem s obsahem niklu	53
PE 92/88	Odstavení turbokompresoru	54
PE 1/88	Použití deflokulátoru pro snížení obsahu vody v surovinovém kalu	55
PE 14/88	Rekonstrukce vzduchového a plynového potrubí karuselové pece	56
PE 49/88	Nový typ vozových žíhacích pecí s celovlák-nitou vyzdívkou	59
PE 111/88	Komplexní mikropočítáčový řídicí systém od-běru a spotřeby tepla v soustavách centra-lizovaného zásobování teplem	60
PE 31/88	Změna uchycení vyzdívky kotlů	61
PE 116/88	Úspora nízkotlaké páry k výrobě kyseliny dusičné	62
PE 124/88	Zkvalitnění opracování funkční plochy válce, zkrácení záběhu motoru	63

	Str.
PE 129/88 Náhrada dřevoviny sběrovým papírem	67
PE 101/88 Oprava T-uhlí pro fluidní kotel K 8	68
PE 96/88 Zvýšení účinnosti kotle Kl teplárny	69
PE 89/88 Oprava ukládacího stroje pro lepší využití pecního prostoru	70
PE 16/88 Racionální spalování uhlí horší jakosti v kotlích SLATINA s řetězovým roštem	74
PE 94/88 Vyřešení a zavedení modernizovaných zaříze- ní v metalurgii	78
PE 46/88 Nová regenerativní ohřívací pec pro kovárnu	79
PE 62/88 Automatická kontrola a regulace účinníku $(\cos \varphi)$ v elektrické rozvodně VN/NN v ZTS Dubnica	80
PE 48/88 Vývoj nového způsobu vyzdívky k otopu strka- cí pece č. 2 ve válcovně 6 PH	81
PE 73/88 Změna konstrukce tavicích pásem a vyzdívky kuploven ŠKODA Klatovy (rok výroby 1962)	82
PE 88/88 Omezení energetické náročnosti na výrobu elektrické energie	84
PE 97/88 Vývoj a zavedení tzv. jednostruskové technolo- gie při výrobě elektrooceli v ocelárně II VŽSKG	85
PE 50/88 Zkrácená dezoxidace oceli	87
PE 33/88 Oprava rozvodu sekundárního vzduchu	88
PE 29/88 Nízkotlaký kotel na spalování nehomogenizo- vaného dřevního odpadu o výkonu 400 KW	90
PE 57/88 Omezení nákladů při odstraňování vnitřního pnutí ve svařencích pomocí vibračního zaří- zení VCM 80/4	91
PE 84/88 Měření a regulace tavírenských procesů	92

Část III. - Řešení z XV. ročníku mládežnické soutěže

M 2/88 Záchrana malého vodního zdroje na výrobu elektrické energie	95
---	----

M 5/88	Rekuperační výměník tepla za plynovou turbínou	97
M 23/88	Přístroj pro bezmontážní diagnostiku palivových soustav čtyřtaktních vznětových motorů	100
M 25/88	Racionalizace rozvozu strojních náhradních dílů v Třineckých železárnách VŘSR, n.p.	102
M 36/88	Dosoušení zrnin aktivní ventilací přirozeným vzduchem	104
M 91/88	Elektronický řídicí systém TX-2C pro časově definovanou dopravu flotační pěny	105
M 127/88	Univerzální zkoušečka napětí a obvodů	107
M 128/88	Využití operativního regulačního systému	109
M 150/88	Mikropočítáčový regulátor vlhkosti MRV-1	111



A N T R A Z E	
1518/91	D31366
8.3.	620.9.003.1
PV	
12-	

B9Φ1

453

--

CS

37Φ1

- - P

T