

# OBSAH

1.	ÚVOD .....	2
2.	ROZDĚLENÍ NÁSTROJOVÝCH OCELÍ .....	5
3.	VLASTNOSTI A TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ NÁSTROJOVÝCH OCELÍ ..8	
3.1	Struktura nástrojových ocelí .....	8
3.2	Mechanické a technologické vlastnosti nástrojových ocelí .....	15
3.3	Tepelné zpracování nástrojových ocelí .....	25
3.4	Povrchová úprava nástrojových ocelí .....	36
4.	OCELI NA ŘEZNÉ NÁSTROJE (STROJNÍ) - NA .....	39
4.1	Oceli na nástroje pro obrábění - NA 1 .....	39
4.1.1	Nelegované oceli na nástroje pro obrábění .....	40
4.1.2	Nízkolegované oceli na nástroje pro obrábění .....	50
4.1.3	Rychlořezné oceli na nástroje pro obrábění .....	57
4.2	Oceli na nástroje pro řezání, krájení a sekání- NA 2 .....	106
5.	OCELI NA NÁSTROJE PRO STŘIHÁNÍ (STROJNÍ) - NB .....	113
6.	OCELI NA NÁSTROJE PRO TVÁŘENÍ - NC .....	124
6.1	Oceli na nástroje pro tváření zastudena - NCS .....	124
6.2	Oceli na nástroje pro tváření zatepla - NCT .....	146
7.	OCELI NA FORMY - ND .....	184
8.	OCELI NA NÁSTROJE PRO DRCENÍ A MLETÍ - NE .....	198
9.	OCELI NA RUČNÍ NÁSTROJE A NÁŘADÍ - NF .....	203
10.	OCELI NA MĚŘIDLA - NG .....	213
11.	REJSTRÍK .....	226