

# OBSAH.

## Svařování.

### I. Technologie.

	Str.	Obr. (Tab.)
1. Přehled druhů svařování	1	1—2
2. Svařování tavné	1	3—31
a) svař. slévárenské	1	
b) „ thermitem	7	
c) „ plamenem	8	
d) „ obloukem	10	
e) „ atomické	22	
f) „ odporovým teplem	22	
3. Typické spoje a příprava materiálu u svař. tavného	23	32—48
4. Svařování tlakem	31	49—58
a) svař. v ohni	31	
b) „ vodním plynem	31	
c) „ elektrickým odporem	32	
5. Svařitelnost	36	59—81
a) Úvod	36	
b) Fyzikální a metalurgické děje při svařování	37	
c) Charakteristika různých druhů svařování	45	
d) Svařitelnost ocelí	47	
e) Charakteristika svařitelnosti jednotlivých ocelí a kovů	53	
6. Vnitřní pnutí a deformace	71	82—96
7. Kontrola svarů	81	97—104
8. Porovnání různých druhů svařování	86	105
9. Řezání kyslíkem	87	106—120

### II. Pevnost a výpočet svarových spojů.

1. Svary odporové	97	121—122
2. Svary tavné	98	123—163
a) Pevnost a rozdělení napětí	98	
b) Výpočet svarových spojů	102	
c) Dovolené namáhání	119	
d) Namáhání na únavu	122	

### III. Směrnice pro navrhování.

1. Výkresy	129	164—171
2. Základní směrnice	138	172—189
a) Přehled spojů	138	
b) Svary tavné	138	
1. Spoje tupé		
2. „ přeplátované		
3. „ rohové		
4. „ tvaru T		
5. „ křížové		
6. „ obrubové a přehybové		
7. Svary přerušované		
c) Svary odporové	146	
1. Svary tupé		
2. „ bodové a švové		
3. Tvary svařovaných konstrukcí	148	190—194

	Str.	Obr. (Tab.)
4. Cenové porovnání . . . . .	151	
5. Detaily svařovaných konstrukcí . . . . .	154	195—232
a) Nosníky plnostěnné, prolamované a příhradové . . . . .	154	
b) Výztuhy . . . . .	165	
c) Použití válcovaných profilů a úpalků . . . . .	167	
d) Kombinace s odlitky . . . . .	168	
e) Kombinace s nýtováním . . . . .	169	
f) Detaily konstrukcí namáhaných na únavu . . . . .	171	
g) Návary . . . . .	177	
6. Příklady svařovaných detailů a konstrukcí . . . . .	177	233—252

#### IV. Předpisy a literatura

a) Normy a předpisy . . . . .	206
b) Knihy všeobecného obsahu . . . . .	207
c) Literatura . . . . .	208
Abecední rejstřík . . . . .	215