

OBSAH

Legislativa ČR pro provádění ocelových konstrukcí a technických zařízení (výrobků)	5
Činnost CWS ANB při harmonizaci svářečského personálu a procesu svařování	17
Kritéria schvalování výrobků uváděných na trh v ČR a EU	20
Termomechanicky zpracované a zušlechtně oceli používané pro svařované konstrukce	27
Zajišťování kontroly a zkoušení při provádění svařovaných konstrukcí a technických zařízení metodami nedestruktivního testování	35
Teplotní únava materiálu a související typy degračních mechanismů	44
Výpočty tlakových nádob dle ČSN, EN a světově uznávaných předpisů	52
Posuzování způsobilosti firem ke svařování ocelových konstrukcí	59
Kontrolní a zkušební procesy destruktivního zkoušení při provádění výrobků, jejich předpis a dokumentace	64
Integrovaný systém řízení výroby a požadavky ISO 9001, ISO 14001 a OHSAS 18001	73
Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů	
Přechod řady norem ČSN EN 729 na ČSN EN ISO 3834	81
Prohlášení o shodě a posuzování shody výrobků	87
Nové předpisy a technické normy	93
Zásady při navrhování a výpočtu tlakových zařízení	106
Dokumentace svařovacích procesů při výrobě a zkoušení tlakových zařízení a stavebních výrobků	111
Hlavní zásady práce s korozivzdornými ocelmi	115
Požadavky na materiál při navrhování kovových výrobků	121
Měděné potrubí - spoje nové technologie a předpisy	124
Metody žárových nástřiků a materiály povlaků používané při výrobě bezpečných výrobků ..	129
Dokumentace a změny norem k přídavným svařovacím materiálům	138
<i>coldArc</i> – studený MAG - proces ke spojování hliníku s ocelí	143
Evropské značení hliníku a jeho slitin	147
Zařazení kovových materiálů do skupin	149
Doporučení pro svařování dle norem řady ČSN EN 1011	158
Bezpečnost práce a požární bezpečnost při svařování	162
Činnost svářečského (výrobního) kontrolora – úkoly a odpovědnost	167
Hodnocení existujících konstrukcí podle ČSN EN ISO 13822	169
Provádění ocelových konstrukcí jeřábů, zdvihadel a pracovních plošin	172
Požadavky na provádění plynovodu dle ČSN EN 12732	174

Svařované konstrukce z termoplastů - kvalifikace personálu a postupů svařování	180
Kvalifikace výrobce pro provádění svařování	186
Odborná způsobilost firem - výrobců konstrukcí a zařízení	190
Odborná způsobilost – kvalifikace svářečských pracovníků, svářečů, páječů, žárových stříkačů, operátorů, seřizovačů	192
Provádění doškolení a přezkoušení svářečského personálu a prodloužení „Osvědčení o zkoušeči“ svářeče, páječe a operátora	194
Tvrdé pájení – zkoušky páječů a zkoušky postupu pájení	196
Tvrdé pájení – směrnice pro aplikaci pájených spojů	201
Provádění výrobních procesů v oblasti tlakových zařízení dle platných norem	205
Rozdílnost požadavků technických dodacích předpisů na materiál stavebních výrobků a tlakových zařízení	213
Posuzování shody tlakových zařízení dle Nařízení vlády č. 26/2003 Sb.	220
Kalibrace, verifikace a validace zařízení používaných pro svařování dle ČSN EN ISO 17662	224
Přejímky výrobků (inspekce) – kritéria, požadavky, činnost inspektora	228
Stanovení a kvalifikování postupů svařování kovových materiálů	230
Statut a rozsah činnosti svářečského dozoru ve firmách	238
Technická bezpečnost výrobků	241
Technické požadavky na projekční a konstrukční dokumentaci k provádění výrobků	247
Technické požadavky na výrobky dle specifikací technických norem, uváděné v obchodní smlouvě (kontraktu)	251
Výrobní dokumentace bezpečného výrobku	256
Základní materiály pro tlaková zařízení, stavební výrobky a potrubí k zásobování plynem ...	260
Zkoušení svědečných svarů svařovaných konstrukcí na zkušebních kusech	264