

Obsah

Úvod	7
1. Princip a způsoby pneumatické dopravy	9
2. Teorie pneumatické dopravy materiálu ve vznosu	11
2.1. Pohyb částice materiálu v proudu plynu	11
2.2. Pohyb částice v klidném plynu působením vlastní váhy	12
2.3. Pohyb částice ve vertikálním proudu plynu	28
2.4. Pohyb částice v horizontálním proudu plynu	33
2.5. Základní veličiny pneumatické dopravy	37
2.6. Pohyb heterogenní soustavy částic v horizontálním potrubí	43
2.7. Pohyb heterogenní soustavy částic ve vertikálním potrubí	47
2.8. Pohyb heterogenní soustavy částic v šíkmém dopravním potrubí	49
2.9. Porovnání konečné rychlosti pohybu materiálu v_k ve vodorovném a svislém potrubí za rovnovážného stavu	51
2.10. Pohyb materiálu v obloucích dopravního potrubí	59
2.10.1. Pohyb materiálu v oblouku VS1	60
2.10.2. Pohyb materiálu v oblouku SIV	63
2.10.3. Pohyb materiálu v oblouku VS2	67
2.10.4. Pohyb materiálu v oblouku S2V	68
2.10.5. Pohyb materiálu v oblouku ve vodorovné rovině	70
2.11. Tlaková ztráta při pneumatické dopravě materiálu ve vznosu	73
2.12. Tlakový spád v dopravním potrubí při proudění dopravního plynu s materiálem	74
2.13.1. Tlakový spád způsobený prouděním dopravního plynu v potrubí	75
2.13.2. Tlakový spád při pohybu materiálu v potrubí	78
2.14. Výpočet tlakového spádu dopravního potrubí	94
2.15. Vliv usporádání dopravní trasy na parametry pneumatické dopravy	114
3. Teorie pneumatické dopravy provzdušněného materiálu	117
3.1. Princip fluidizace materiálu	117
3.2. Odpor vrstvy materiálu při průtoku plynu	119
3.3. Vzduchotechnické vlastnosti mikropórovitých vrstev	124
3.4. Pohyb provzdušněné vrstvy materiálu v šíkmém otevřeném žlabu	126
3.5. Výtok provzdušněného materiálu otvorem ze zásobníků	131
4. Systémy pneumatické dopravy sypkých materiálů	135
4.1. Rozdělení systémů pneumatické dopravy	135
4.2. Otevřené systémy	136
4.2.1. Schéma zařízení přetlakové dopravy	136
4.2.2. Schéma zařízení podtlakové dopravy	138
4.2.3. Schéma zařízení smíšené dopravy	141
4.3. Uzavřené a polouzavřené systémy	142

4.3.1.	Schéma polouzavřeného systému přetlakového	144
4.3.2.	Schéma polouzavřeného systému podtlakového	145
4.4.	Schéma dopravního zařízení s uzavřenými pneumatickými žlaby	146
4.5.	Schéma vyprazdňovacího zařízení zásobníku	147
4.6.	Schéma zásobníku s pneumatickou homogenizací	150
5.	Části pneumatického dopravního zařízení pro sypké materiály	152
5.1.	Zdroje dopravního plynu	152
5.1.1.	Ventilátory	154
5.1.2.	Dmýchadla s rotačními pisty	157
5.1.3.	Kompresory a vývěry	162
5.2.	Rozvod dopravního plynu	167
5.2.1.	Volba velikosti vzdutí	169
5.2.2.	Odvodnění, odolejování a odvlhčení plynu	172
5.2.3.	Rozváděcí potrubí	175
5.3.	Smešovače a podávače	175
5.3.1.	Smešovače a dávkovače podtlakové dopravy	175
5.3.2.	Smešovače a podávače přetlakové dopravy	179
5.4.	Dopravní potrubí s příslušenstvím	216
5.5.	Odlučovací zařízení	223
6.	Zařízení pro pneumatickou dopravu provzdušněného materiálu působením tíže	232
6.1.	Pneumatické žlaby	232
6.2.	Zásobníky s provzdušňováním	235
6.3.	Zásobníky s pneumatickou homogenizací sypkých materiálů	238
7.	Úvodní projekt zařízení pneumatické dopravy	240
7.1.	Požadavky zákazníka	240
7.2.	Příklady	241
8.	Provoz a údržba zařízení pneumatické dopravy	247
9.	Technickoekonomické srovnání systémů pneumatických dopravních zařízení	255
	Literatura	263