

Obsah

| | |
|--|-----|
| Předmluva | 3 |
| I. Podstata výrobního procesu a jeho organisace | 5 |
| II. Tendence a základní podmínky rozvoje organisace výrobního procesu v socialistických závodech | 13 |
| 1. Zvyšování plynulosti a nepřetržitosti výrobních procesů | 13 |
| 2. Mechanisace a automatizace výrobních procesů | 17 |
| 3. Některé předpoklady zvyšování organizační úrovně výrobního procesu | 26 |
| A. Přechod k vyšším typům výroby | 26 |
| B. Specialisace závodů | 30 |
| C. Standardisace výrobků | 31 |
| D. Typisace technologických postupů | 32 |
| 4. Rozvoj aktivity pracujících a jejich účast na organování výrobního procesu | 33 |
| III. Strukturální členění výrobního procesu | 37 |
| 1. Operace — základní buňka výrobního procesu | 37 |
| 2. Dílčí procesy a výrobní fáze | 41 |
| 3. Základní, pomocné a obslužné procesy | 45 |
| 4. Výrobní cyklus | 47 |
| IV. Výrobní struktura závodu | 53 |
| 1. Co rozumíme výrobní strukturou | 53 |
| 2. Od technologické specialisace k výrobě v uzavřeném cyklu | 54 |
| 3. Soustava dílen a provozů | 64 |
| V. Organisace proudové výroby | 70 |
| 1. Základy organisace a typy proudových linek | 70 |
| A. Proudové rozmístění pracovišť | 70 |
| B. Rytmičnost práce a výrobní takt linky | 71 |
| C. Synchronizace operací | 74 |
| D. Hlavní typy proudových linek | 76 |
| 2. Konstrukční a technologické předpoklady proudové výroby | 77 |
| 3. Ekonomické přednosti proudové výroby | 80 |
| 4. Nepřetržité a přetržité linky | 81 |
| 5. Stálé a střídavé linky | 86 |
| 6. Pohyb pracovního předmětu na lince a stacionární linky | 90 |
| 7. Ruční, mechanisované a automatické linky | 95 |
| 8. Proudová výroba v celých provozech a závodech | 105 |
| VI. Péče o organisační výrobního procesu v našich závodech | 111 |
| 1. Technickoorganizační projekty výrobního procesu | 111 |
| 2. Kdo odpovídá za úroveň a zdokonalování organisace výroby | 114 |
| 3. Závěr | 117 |
| Seznam literatury | 119 |