

Obsah

Předmluva	9
I. Úvod	11
Přehled výroby syntetických paliv	15
II. Nízkoteplná karbonizace	19
Pece vyhřívané nepřímo	26
Pece vyhřívané přímo	29
Karbonizace briket	36
Získávání vysokovýhřevného plynu u pecí vyhřívaných přímo	36
Kondenzace	39
Vypírání karbonizačního benzingu	46
Nízkoteplné dehty	51
Polokoks	55
Zpracování karbonizační vody	58
Extrakce fenolů	60
Odfenolování Koppersovým způsobem	67
Zpracování fenosolvánového extraktu	72
Rafinace fenolátů propařováním a karbonizace	75
Kaustifikace	77
Zahušťování louhu	78
Dočištěování fenolových vod	79
Hospodárnost nízkoteplné karbonizace	82
III. Výroba vodíku a syntézních plynů	86
Výroba vodího plynu	86
Zplyňování kyslíkem	90
Základy techniky vznášené vrstvy	90
Winklerův generátor	93
Tavné generátory	100
Odpichové generátory	100
Hořákové generátory	102
Generátor typu Totzek-Koppers	102
Vliv tlaku na zplyňování	104
Tlakový generátor Lurgi	105
Odstraňování sirovodíku	108
Spalování sirovodíku na síru	120
Konverze	121
Výpočet spotřeby vody a složení kontaktního plynu	130
Vypírání kysličníku uhličitého	133
Vypírání kysličníku uhelnatého	138
IV. Hydrogenace	143
Mechanismus hydrogenace	145
Kyslikaté sloučeniny	149
Dusíkaté sloučeniny	150
Sírné sloučeniny	151

Hledání teplotních podmínek pro hydrogenaci	151
Mechanismus hydrogenace uhlí	154
Katalyzátory	158
Katalyzátory pro hydrogenaci uhlí, dehtů a ropných produktů	162
Technologické postupy	164
Hydrogenace hnědého uhlí	164
Hydrogenace černého uhlí	165
Hydrogenace dehtů, mazutu a ropy v těžké fázi	170
Tepelné poměry v těžké fázi	178
Střední fáze	179
Lehká fáze	183
Rafinace	186
Jiné způsoby hydrogenace	187
Zpracování tuhých zbytků po hydrogenaci	188
Zpracování hydrogenačních plynů	189
Nízkotepelná hydrogenace	201
V. Vysokotlaké nádoby	204
Konstrukce a provoz vysokotlakých nádob	204
Konstrukční materiál	213
Rozrušování oceli vodíkem	220
Základy výpočtu stěny vysokotlakých nádob	224
Vysokotlaká potrubí	236
VI. Syntéza motorových paliv z kysličníků uhlíku	242
Princip syntézy	243
Termodynamické a kinetické poměry	243
Reakční mechanismus	246
Syntézní plyn	249
Čištění syntézního plynu	252
Popis zařízení	253
Příprava čisticí hmoty pro věže	253
Čištění plynu způsobem Rectisol	255
Syntéza	256
Reaktory pro syntézu	258
Středotlaké reaktory	259
Srovnání jednotlivých druhů reaktorů	263
Katalyzátory pro syntézy	264
Kobaltové katalyzátory	266
Železné katalyzátory	268
Kondenzace produktů	273
Složení produktů syntézy	274
Složení produktů získaných na kobaltových katalyzátorech	275
Složení produktů získaných na železných katalyzátorech	277
Vlastnosti a použití výrobků při Fischerově-Tropschově syntéze	278
Plyny	278
Benzin	280
Motorová nafta	281
Alkylsulfáty	282
Tuhé parafiny a jejich zpracování	283
Zpracování produktů Fischerovy-Tropschovy syntézy na aldehydy a alkoholy	285
VII. Alkylace, izomerace a reformování	290
Alkylace	290
Alkylace kyselinou sírovou	291
Alkylace fluorovodíkem	293
Dehydrogenace	294
Izomerace	296

Reformování benzínů	298
Získávání aromátů	305
VIII. Motorová paliva a jejich spalování v motorech	307
Zážehové motory	307
Kompresní teplota	311
Zapalování a tlaky v motoru	311
Klepání	312
Odolnost proti klepání a metody jejího stanovení	315
Přísady proti klepání	326
Stabilizační prostředky	328
Dieselovy motory	328
Cetanové číslo	333
Vlastnosti paliv pro Dieselovy motory	334
Plynové turbiny	335
Požadavky na jakost paliva pro plynové turbiny	340
Raketové motory	346
Raketová paliva	350
Rejstřík	354