

O b s a h

	Strana
ÚVOD	1
SYSTÉM VÝROBY ŘEPKY	2
Technologické vlastnosti porostu řepky	3
Anatomická stavba rostlin odrůdy Jet Neuf	4
HODNOCENÍ KONSTRUKCE SKLÍZECÍCH MLÁTIČEK Z HLEDISKA SKLIZNĚ ŘEPKY	6
Adaptace žacího stolu pro řepku	7
Prodlužovací díl žacího stolu	9
Aktivní dělič porostu	9
Provozní spolehlivost adaptovaných žacích stolů	10
Seřízení mlátícího a čistícího ústrojů pro řepku	11
ZTRÁTY NA POROSTU ŘEPKY	11
Metoda zjišťování ztrát semene při dělení porostu	11
Metoda zjišťování ztrát semene při sečení porostu	12
Metoda zjišťování ztrát semene při výmlatu, odlučování a čištění	12
Členění výnosu semene řepky	13
Ztráty semene při dělení porostu	13
Ztráty semene při sečení porostu	14
Ztráty semene při výmlatu, odlučování a čištění	15
Vliv techniky jízdy na ztráty semene	15
Volba směru jízdy u polehlých porostů	15
Volba polohy žacího stolu	16
Volba polohy přiháněče	16
Volba pracovní rychlosti sklízecí mlátičky a obvodové rychlosti přiháněče	17
Volba obvodové rychlosti přiháněče	18
Možnost snížení ztrát semene řepky	18
Kontrolní (komisionální) pesouzení ztrát semene řepky	19

	Strana
DRCENÍ A ZAORÁVÁNÍ ŘEPKOVÉ SLÁMY	20
Nesené drtiče na sklízecí mlátičce	20
Nesený drtič k E-516 (ADS-690)	21
Nesený drtič k E-512 (E-514)	22
Řepková sláma drcená nesenými drtiči	22
Energetická náročnost nesených drtičů	23
EKONOMICKÁ EFEKTIVNOST	24
ZAJIŠTĚNÍ MECHANIZAČNÍCH PROSTŘEDKŮ	26
Adaptované žací stoly	26
Nesené drtiče	26
SOUHRN	26
Literatura	28
Příloha	29