

OBSAH

| | |
|--|-----|
| I. Všeobecné | 9 |
| A. Úvod | 9 |
| B. Ocel a její vlastnosti | 10 |
| II. Základy svařování | 23 |
| C. Přehled svařování | 23 |
| D. Základy svařování elektrickým obloukem | 34 |
| Da. Základy svářečské elektrotechniky | 34 |
| Db. Zdroje svařovacího proudu | 49 |
| Dc. Technologie svařování elektrickým obloukem | 62 |
| Dd. Elektrody pro svařování elektrickým obloukem | 98 |
| E. Základy svařování plamenem | 108 |
| Ea. Všeobecné — plyny pro svařování | 108 |
| Eb. Zařízení pro svařování plamenem | 115 |
| Ec. Technologie svařování plamenem | 137 |
| Ed. Přídavný materiál pro svařování plamenem | 155 |
| F. Vnitřní pnutí a deformace při svařování | 159 |
| G. Zkoušení svarů, vady svarů, opravy vad svarů | 167 |
| H. Zkoušky svářečů | 174 |
| III. Ostatní příbuzné obory využívající plamene | 177 |
| J. Základy pájení | 177 |
| K. Základy rovnání plamenem | 186 |
| L. Základy řezání kyslíkem | 191 |
| La. Všeobecné — zařízení pro řezání kyslíkem | 191 |
| Lb. Technologie řezání kyslíkem | 201 |
| M. Další využití plamene | 218 |
| Ma. Povrchové kalení plamenem | 218 |
| Mb. Šopování (stříkání) kovů | 220 |
| IV. Všeobecné bezpečnostní předpisy | 224 |
| Literatura | 228 |
| Rejstřík | 229 |