

OBSAH

1. ÚVOD	3
2. CHARAKTERISTIKA AUTOMATIZOVANÉHO ZÁVODU	4
3. SMERY AUTOMATIZÁCIE V ZÁVODE	11
3.1 Konštruovanie pomocou počítača (CAD)	12
3.2 Technologická príprava výroby pomocou počítača (CAPP)	15
3.3 Počítačom riadená výroba (CAM)	21
3.4 Expertné systémy	27
3.5 Pružné výrobné systémy a pružné výrobné linky	30
3.5.1 Pružnosť	30
3.5.2 Pružný výrobný systém	35
3.5.3 Pružná výrobná linka	37
3.6 Bezobslužné pracoviská	40
4. ÚROVNE AUTOMATIZOVANÉHO ZÁVODU	42
5. ŠTRUKTÚRA RIADENIA V AUTOMATIZOVANOM ZÁVODE	46
5.1 Súčasný stav štruktúry riadenia v závode	52
5.2 Poloha riadenia technologických procesov	55
5.3 Poloha CAPP	58
5.4 Poloha riadenia výrobného procesu	60

O B S A H :

5.5	Formy riešenia dopravy a skladovania	63
5.6	Poloha riadenia dopravy	67
5.7	Spracovanie informácií z prostredia	74
5.8	Návrhy rámcových štruktúr riadenia automatizovaného závodu	77
6.	ZÁVER	79
	ZOZNAM OBRÁZKOV	81
	LITERATÚRA	83