

# OBSAH

---

<b>Kovové směnné prostředky Velké Moravy.....</b>	<b>10</b>
<b>Ekonomika ve výrobě oceli a litiny.....</b>	<b>28</b>
<b>Stavba kovů a slitin, struktura oceli na odlitky.....</b>	<b>34</b>
<b>Výroba a vlastnosti litiny s lupínkovým a kuličkovým grafitem.....</b>	<b>42</b>
<b>Teoretické základy metalurgických pochodů pro taviče.....</b>	<b>52</b>
<b>Porovnání současných tavicích agregátů pro výrobu tekutého kovu .....</b>	<b>66</b>
<b>Vyzdívky EOP a pánví při výrobě oceli .....</b>	<b>78</b>
<b>Očkování a modifikace grafitických litin.....</b>	<b>86</b>
<b>Zásady řízení tavení a oxidační fáze tavby .....</b>	<b>94</b>
<b>Redukční údobí tavby, desoxidace, odsíření a dolegování oceli .....</b>	<b>102</b>
<b>Sekundární metalurgie oceli.....</b>	<b>110</b>
<b>Výroba odlitků – základy slévárenské technologie .....</b>	<b>120</b>
<b>Studium odlévání a tuhnutí ocelových ingotů pomocí numerického modelování .....</b>	<b>128</b>
<b>Využití technologie plněných profilů ve slévárnách oceli a litiny.....</b>	<b>134</b>
<b>Recyklace odpadů cesta k úsporám.....</b>	<b>146</b>