

Obsah

Úvod	11
Poruchy asfaltových hydroizolací plochých střech v ploše a v detailech	13
1. Výroba asfaltových hydroizolačních materiálů	14
1.1. Vstupní suroviny	14
1.2. Výrobní proces asfaltových materiálů.....	15
1.3. Základní struktura asfaltových hydroizolací	20
2. Výrobní poruchy asfaltových hydroizolací	26
2.1. Čas vypuknutí poruchy.....	26
2.2. Geometrické vlastnosti vyrobených asfaltových pásů.....	27
2.3. Řezání, dělení, balení a skladování.....	27
2.4. Mechanické poškození výrobků při výrobě	31
2.5. Snižování přímých nákladů na výrobek	35
2.6. Praskání asfaltových pásů.....	36
2.7. Zkracování asfaltových hydroizolačních materiálů (smršťování).....	37
2.8. Puchýře.....	41
2.9. Sjíždění asfaltových hydroizolačních materiálů ze svislých ploch.....	45
2.10. Krokodýling/aligátoring (bahenní praskání hydroizolačních materiálů).....	49
2.11. Nevodotěsnost hydroizolačního materiálu nebo jeho části	55
2.12. Delaminace asfaltových hydroizolačních materiálů	57
3. Prováděcí poruchy	65
4. Statické poruchy hydroizolačních povlaků plochých střešních plášťů	66
4.1. Poruchy způsobené sáním větru, poruchy mechanického kotvení	66
4.2. Statické poruchy objektů – praskliny a deformace konstrukcí	74
4.3. Poškození hydroizolačního povlaku kroupami	76
4.4. Mechanické poškození hydroizolačního povlaku	79
4.5. Boule na hydroizolačním povlaku – vlhkost podkladu	86
4.6. Absence řádné údržby.....	90
4.7. Nestabilita podkladu hydroizolačního povlaku	93

5. Chyby při provádění hydroizolačního povlaku v ploše	98
5.1. Nesprávné založení hydroizolačního povlaku	99
5.2. Špatné svařování v ploše	102
5.3. Poškození hydroizolačního povlaku při jeho provádění	109
6. Chyby při provádění hydroizolačního povlaku v detailech	114
6.1. Chyby při ukončení na závětrných lištách, atikách a tvarových změnách	114
6.2. Ukončení na svislých konstrukcích	129
6.3. Vpusti	137
6.4. Napojení na dveře a výplně otvorů	145
6.5. Kruhové prostupy	149
6.6. Neopracovatelné kruhové prostupy	164
6.7. Kabelové prostupy a další bizarnosti	170
6.8. Hranaté prostupy	181
6.9. Složité prostupy	184
6.10. Dilatace	193
7. Pracovní nástroje - hořáky	196
Závěr	200

V poválečném období socialismu se velmi významně zastavil vývoj všeho, izolace nevyjímaje. Izolace neměly nutnost se vyvíjet, takže stagnovaly. Izolace byly řešeny národním podnikem Stavební izolace, který ve své struktuře zahrnoval prakticky vše od výroby až po realizaci. Ještě v současné době má většina izolačních firem nějakou vazbu na zmínované Stavební izolace. Tato historie byla na jednu stranu nezdravá, protože popírala princip konkurence a obracela řemeslné kormidlo dějin do slepé uličky. Na druhou stranu byla schopná v sobě integrovat i učňovské obory k této problematice, které v současné době bohužel neexistují. Došlo totiž k tomu, že po převratu byla šmahem rušena negativa, což monopolní organizace jistě byla, ale nenahradila se její pozitivní. Proto dnes zejména učňovské školství trpí velmi závažnými nedostatky, které navíc nikdo neřeší. Důsledek? Nedostatek kvalifikovaných řemeslníků a izolačních zvlášť.

Dramatický, resp. revoluční vývoj nastal po roce 1989, kdy se k nám po zrušení železné opony ze zahraničí nahrnula všechna možná technická řešení, včetně kvalitních asfaltů – modifikovaných. Tehdy se začaly dovážet modifikované asfalty SBS z Francie (zejména Siplast), z Itálie se pak dovážely materiály modifikované APP. Když jsme u modifikací, tak po roce 2000 se například objevila novinka ALPA, ale i další typy modifikací. Všechny jsou logickým vývojem předcházejících let a snahou o zlepšování kvality asfaltových materiálů. Zejména se soustředily na odstranění významné slabiny asfaltových materiálů – odolnosti do vysokých teplot.

Informovanost našich odborníků během socialismu byla velmi dramaticky zpožděna a celý obor asfaltových hydroizolací nabral skluz. Modifikované materiály totiž vznikaly už v šedesátých letech, jenže k nám se začaly běžně dostávat až v 90. letech. To znamená, že když se začaly používat, chybělo nám 20 let zkušeností. Důsledky jsou na našich stavbách patrné ještě dnes.