

Ing. Karel Volše Úvod	1
Radko Přibík, Ing. Wolfgang Ginzel, Jaroslav Žák Malé celoelektrické vaničky - zdroj skloviny pro bižuterní výrobu	5
Ing. Josef Kouřelka Vypracování sklářské pánve přímým výtokem	12
Ing. Jiří Bláha, Ing. Josef Thun Elektricky otápený dávkovač skloviny pro rokajlová skla	20
Ing. Jan Turina Provozní zkušenosti s provozem naběrače robotu IV. WALTER	24
Jiří Auerbeck Fyzikální modelování procesu tvarování skla	34
Ing. Pavel Zemek Tvarování drobných optických výlisků	39
Ing. Roland Kirsch, CSc. Tvarování polooptických výlisků o hmotnosti 50 g a výše nátokovou technologií a spodním lisováním	51
Ing. František Peňáz, CSc., Radislav Krtička Tvarování drobných skleněných výlisků u elektrických van v Železnobrodském skle	61
Doc. Ing. Jaroslav Belda, CSc. Možnosti zvyšování životnosti ocelových za studena lisovaných a nitridovaných tvarovacích rolen rotačních mačkadel	74
Ing. J. Strnádek Moderní způsob výroby forem	85
Ing. Jan Šmíd, Ing. Zdenka Bělská Povrchové úpravy nástrojů pro tvarování skla	95